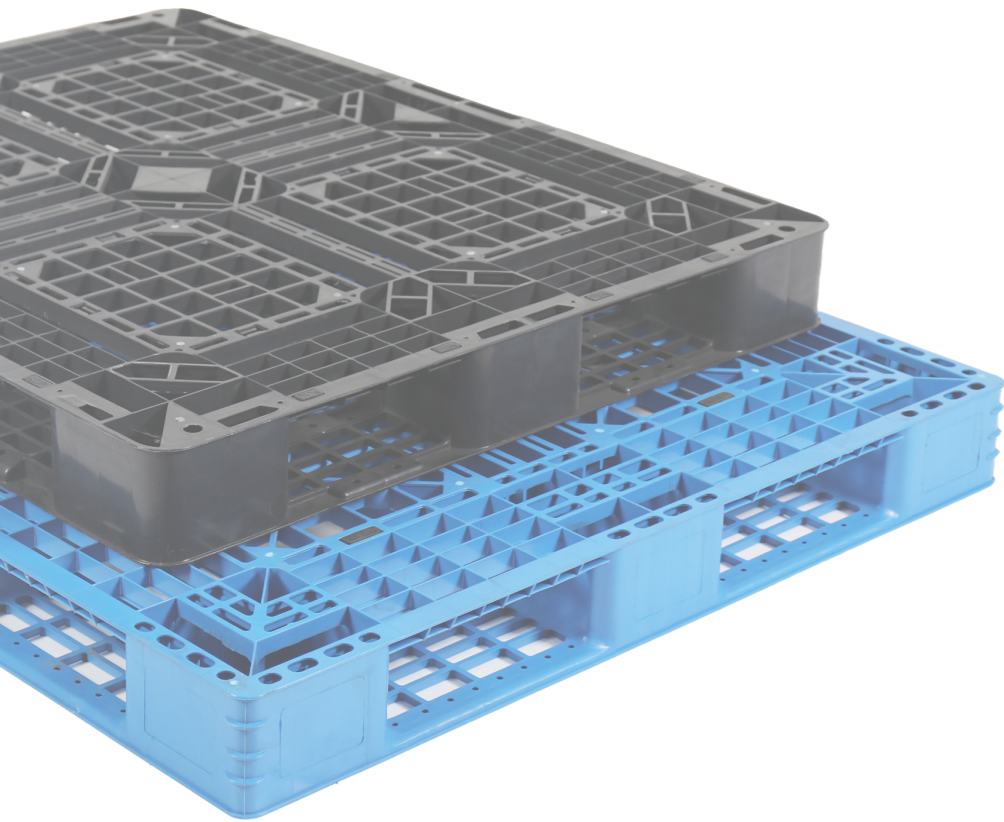


黎事塑业

Packaging
Solutions

2023

塑料托盘包装解决方案



联系我们
CONTACT US

邮箱: areszhang0100@163.com
地址: 上海市金山区枫泾镇建定路118号
电话: 13917377362

上海黎事塑业有限公司



关于我们

ABOUT US

● 公司简介

上海黎事塑业有限公司是一家集技术开发、生产于一体的大型物流产品制造企业，黎事塑业创建于2005年，首期投资8000万元。企业自主研发，生产轻型出口包装专用塑料托盘、普通仓储垫板、自动库专用托盘等各种塑料产品。黎事塑业已实现了产品开发、产品设计、产品批量生产的一体化运作。我们地处上海市金山区枫泾工业区，邻近320国道、A7高速公路。

● 企业宗旨

黎事塑业以“以人为本，诚信务实，创新进取”为核心价值，质量是产品的灵魂，产品是企业的灵魂，我们用心去做自主研发，打造“轻型出口包装用”、“自动库专用”等系列托盘产品。凭借技术创新、可信赖的产品质量、科学的产品结构、优质的售前售后服务赢得客户的信赖和认可。

● 使命愿景

持续的技术创新、可靠的质量、可持续的经营理念为我们赢得市场和客户。

● 体系认证

公司已通过ISO9001质量管理体系认证

“以人为本
诚信务实
创新进取”





适应啤酒、饮料行业使用塑料平托盘

针对啤酒、饮料行业托盘货物纸箱包装、托盘使用频率高等特点，总结多年来为众多啤酒、饮料生产企业的供货经验，我们推出了表列中适应于在啤酒和饮料行业使用的托盘产品，产品通用性强、操作方便、适用性强、持久耐用。



产品特点

防滑功能设计

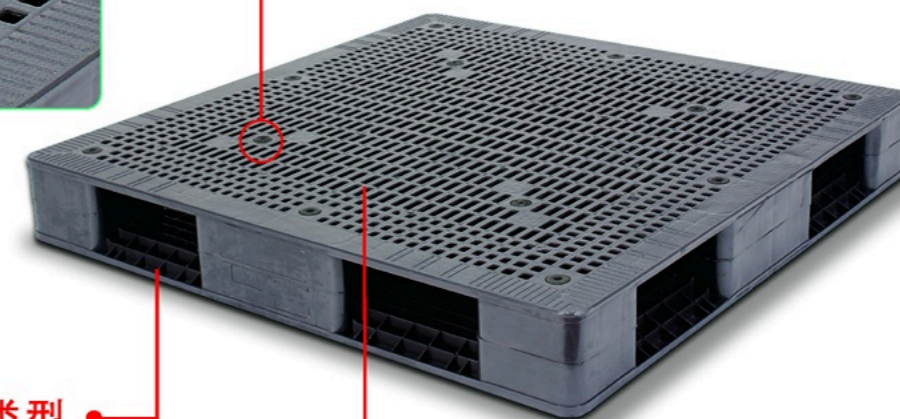
在产品防滑要求的部位安装防滑块，提高产品的使用安全。



适合多层堆码

啤酒、饮料行业用托盘周转率高，堆放空间又大，我们推荐的产品适合多层堆码。

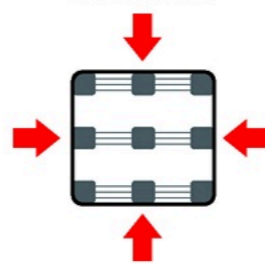
多层堆码应用



四向进叉类型

表列推荐产品均可四向进叉，操作方便、提高效率。

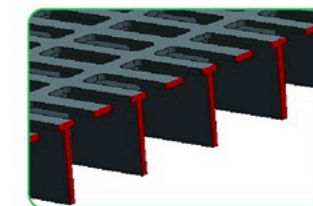
进叉示意图



“T”字面板结构加强

啤酒、饮料产品大多为纸箱包装，“T”字结构加强面板，使纸箱不易损坏，并对提高托盘的承载能力有保证。

面板截面图





托盘金属罐塑料包装专用产品

一种用于托盘金属罐塑料包装专用产品：塑料隔板(层垫)，代替纸板。适用于金属罐的多层包装，放在货物的各层之间，以提高货物的包装稳定性，产品可多次周转使用，寿命长，表面防滑，使用安全，货物不易损坏。



产品特点



a. 田字形结构

- 整体注塑成型，精度高，可用于自动化系统；
- 采用聚丙烯塑料；
- 表面光滑，减少金属罐的损坏，清洗方便；
- 可按要求印刷客户名称、条码及日期等标识。

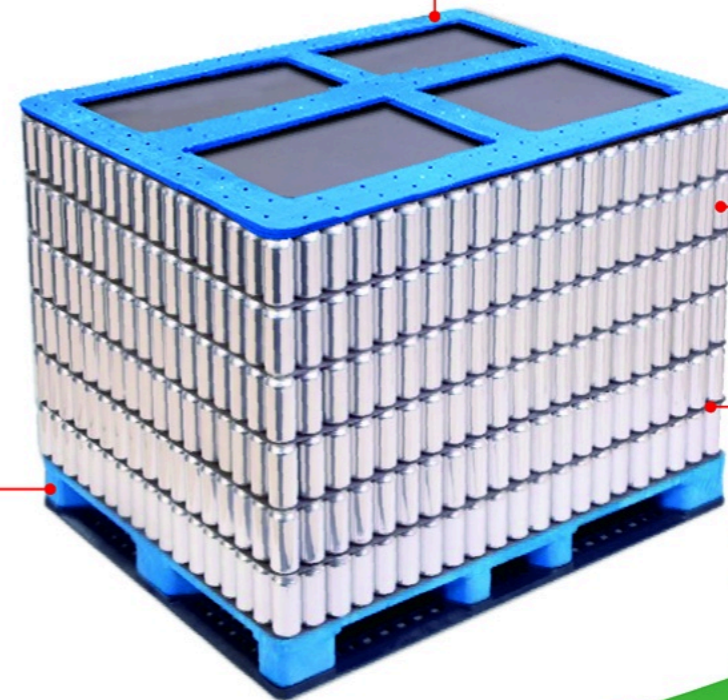


b. 口字形结构

- 尺寸稳定，可用于自动化系统；
- 零件组合装备，维修方便；
- 表面光滑，易清洗，减少金属罐的损坏；
- 可按要求印刷客户名称、条码及日期等标识。

规格尺寸(mm):
1422×1118×32
1410×1110×20

规格尺寸(mm):
1420×1118×24.5

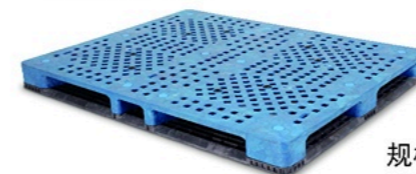


2. 塑料托盘

包装物(金属罐)

3. 塑料隔板(层垫)

a. 两片罐专用



规格尺寸(mm):
1422×1118×120
1422×1118×115

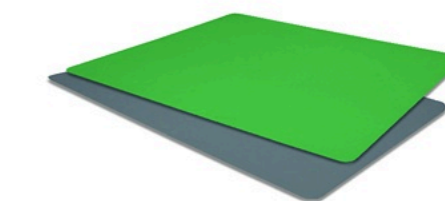
额定载荷(t):
静载 4.0
动载 0.5

b. 三片罐专用



规格尺寸(mm):
1400×1100×150

额定载荷(t):
静载 6
动载 1



- 采用聚丙烯塑料；
- 挤出成型，厚度约0.6mm~0.8mm；
- 重量轻，方便周转；
- 经防静电、表面防滑处理，使用安全；
- 尺寸稳定，可用于自动化系统；
- 可按要求印刷客户名称、条码及日期等标识。

规格尺寸(mm):
1417×1118×0.6~0.8
1410×1110×0.6~0.8

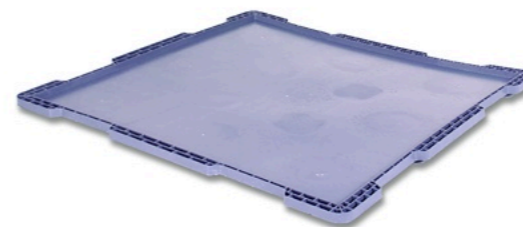


托盘玻璃瓶塑料包装专用产品

用于托盘玻璃瓶塑料包装专用产品：塑料隔板(层垫)。目前有两种结构和工艺生产的产品，一种是代替瓦楞纸板的塑料中空挤出板，另一种是用模具注射成型的塑料隔板，后者刚性好。两种产品均可放入货物(玻璃瓶)的各层之间作层垫使用，以保证玻璃瓶托盘包装的安全。两种塑料隔板均适合托盘玻璃瓶的多层包装，可多次周转使用，产品寿命长，而且包装的货物不易损坏。客户可根据要求选用。



产品特点



- 采用聚烯烃塑料;
- 整体注塑成型, 精度高;
- 可按要求印刷客户名称、条码及日期等标识;
- 清洗方便。

塑料顶板

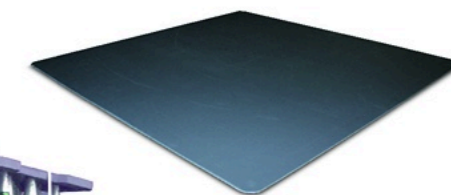
规格尺寸(mm): 1100×1100×25

塑料隔板(注射成型)



- 采用聚烯烃塑料;
- 整体注塑成型, 精度高;
- 清洗方便;
- 可按要求印刷客户名称、条码及日期等标识。

规格尺寸(mm):
1200×1000×46



塑料隔板(挤出成型)

- 采用聚烯烃塑料;
- 挤出成型结构为中空格板状, 提高产品的抗震性, 减少货物的损坏;
- 尺寸稳定, 可用于自动化系统;
- 重量轻、便于周转;
- 经防静电、防滑处理, 增加使用稳定性;
- 便于清洗, 周边封闭不渗水。

规格尺寸(mm):
1100×1100×4
1200×1000×4



塑料托盘

包装物(玻璃瓶)



规格尺寸(mm):
1100×1100×150
1200×1000×150

额定载荷(t):
静载 6.0吨
动载 1.5吨

- 采用高密度聚乙烯或聚丙烯为主要材料;
- 增强处理, 适用于平地、空间搬运, 可在立体库中使用;
- 尺寸稳定, 可用于自动化系统;
- 不吸水, 方便清洗;
- 可按要求印刷客户名称、条码及日期等标识。



适应食品、医药行业使用塑料平托盘

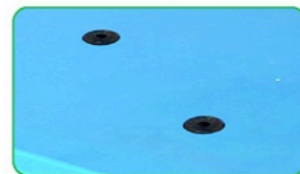
我们提供给食品、医药行业客户的塑料托盘具有卫生性好，易于清洗，使用方便，可适合多种搬运工具等特点。能为食品、医药行业使用托盘的卫生安全要求提供保证。



产品特点

防滑功能设计

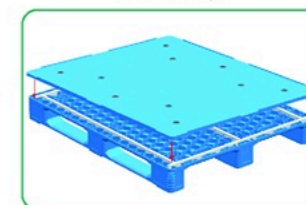
在产品要求防滑的部位安装防滑块，提高产品的使用安全。



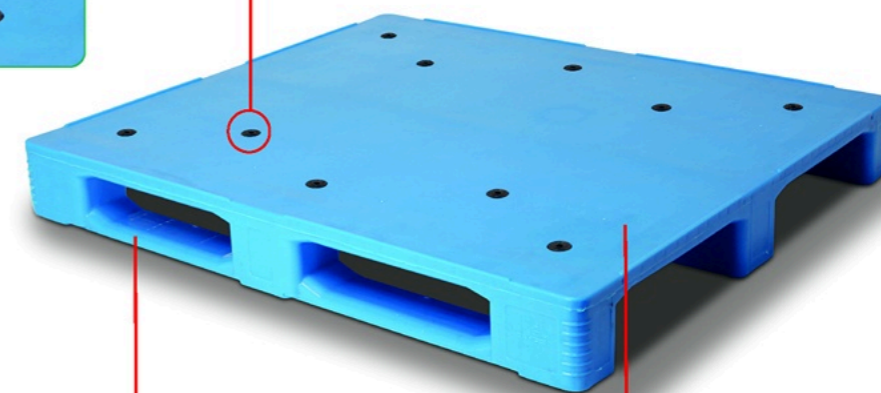
无金属件外露

采用面、底热熔焊接成一体，金属件直接放入内部，满足产品的卫生要求。

内置钢管



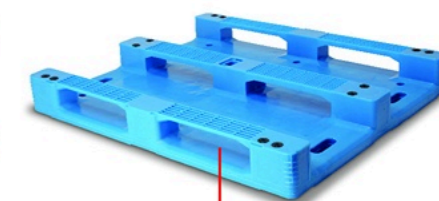
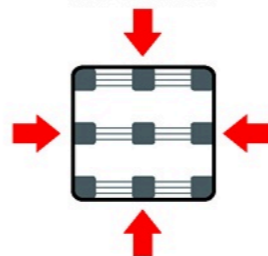
注：不同规格型号的产品钢管分布有差异



四向进叉类型

表列推荐产品均可四向进叉，操作方便、提高效率。

进叉示意图



表面平整光滑

针对食品、医药行业对产品的卫生要求，我们设计的产品平整光滑，清洁方便、安全卫生。



适应工商业物流中心使用塑料平托盘

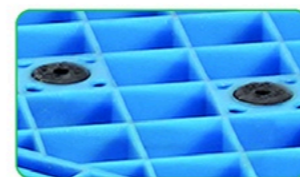
我们根据工商业物流需要，开发了适合平地搬运和上架使用的高强度塑料平托盘。这类产品可以保证托盘上架使用变形量小，货物存取安全有保障；可与各类托盘货架配套使用，是物流配送中心、仓储的首选。此外，我公司采用抗冻技术改善托盘性能，是低温库、冷冻库托盘产品的最佳选择。



产品特点

防滑功能设计

在产品要求防滑的部位安装防滑块，提高产品的使用安全。



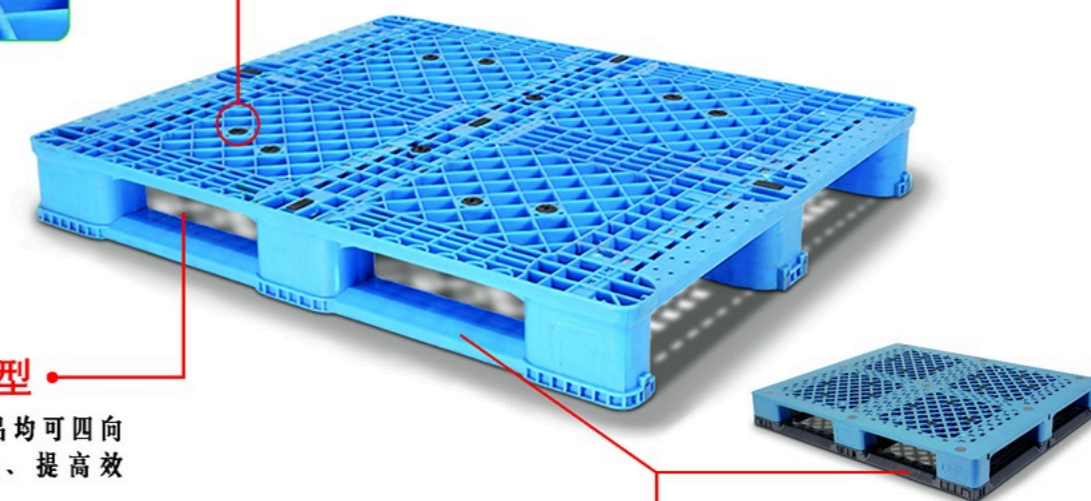
内置钢管

内置钢管，增加托盘载荷，既满足平地搬运，又符合货架仓储使用。

内置钢管



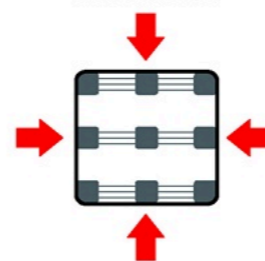
注：不同规格型号的产品钢管分布有差异



四向进叉类型

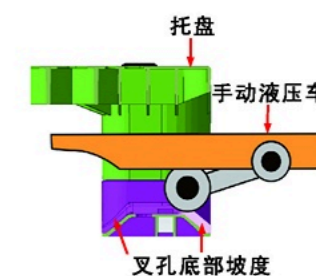
表列推荐产品均可四向进叉，操作方便、提高效率。

进叉示意图



叉孔坡度设计

可配合不同搬运工具使用，非自由叉孔设计成坡度，可减少叉车撞击和方便液压车进出。





适应粮油品行业使用塑料平托盘

我们考察了国内多个大型粮油品生产企业物流和仓储托盘使用情况，将尺寸进行了整合；并对托盘的结构进行优化，改善了托盘易损状况。经改进的塑料托盘在国内外粮油生产企业受到了良好的评价，为行业自动化物流仓储奠定了基础。



产品特点

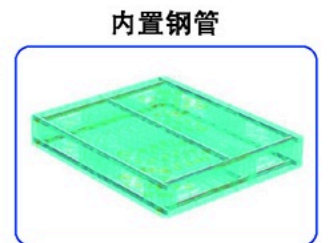
防滑功能设计

在产品要求防滑的部位安装防滑块，提高产品的使用安全。



内置钢管

内置钢管，增加托盘载荷，减少损坏。



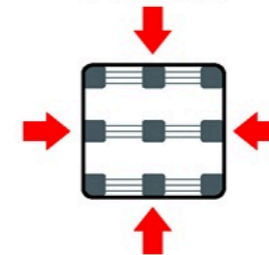
注：不同规格型号的产品钢管分布有差异

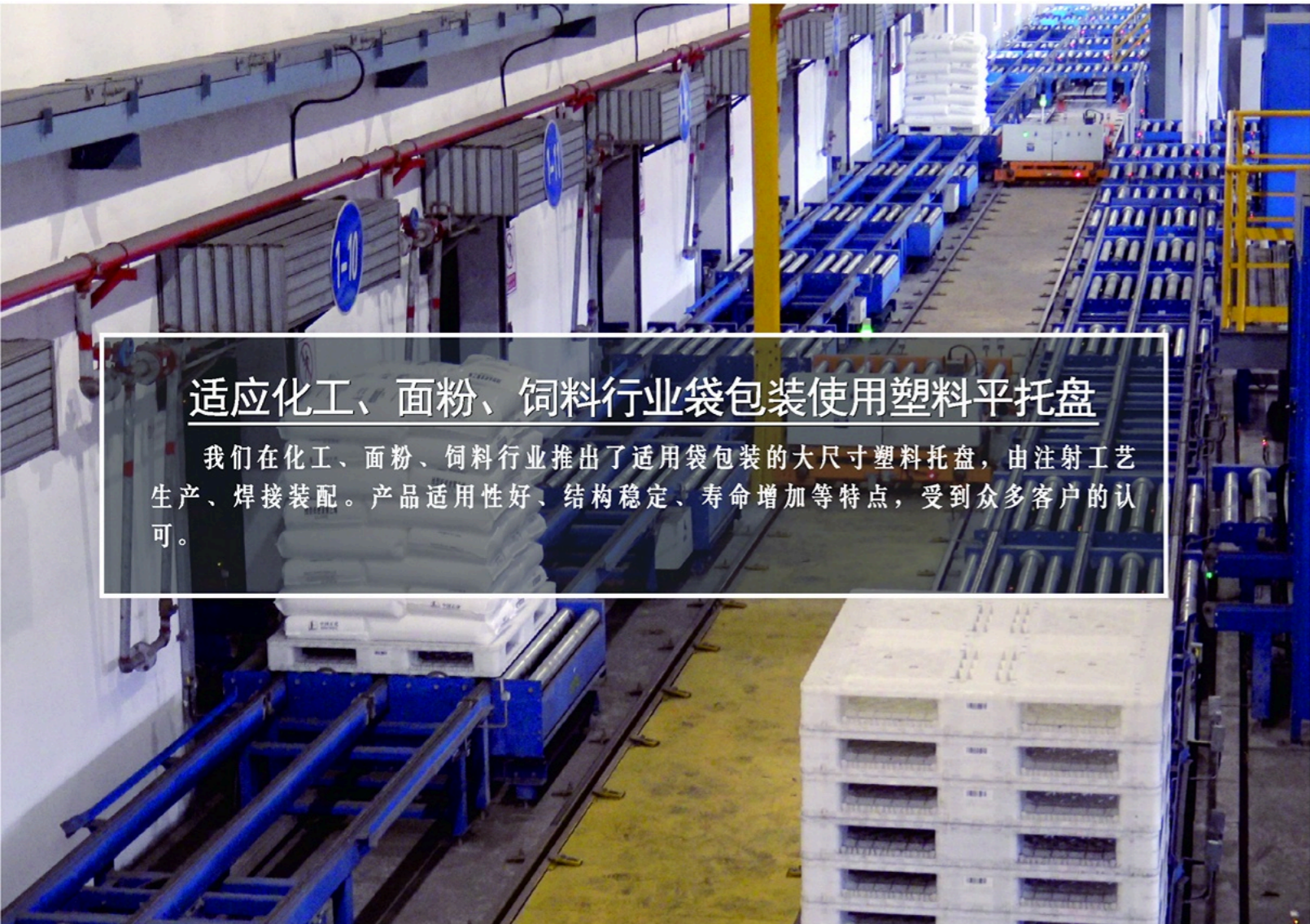


四向进叉类型

表列推荐产品均可四向进叉，操作方便、提高效率。

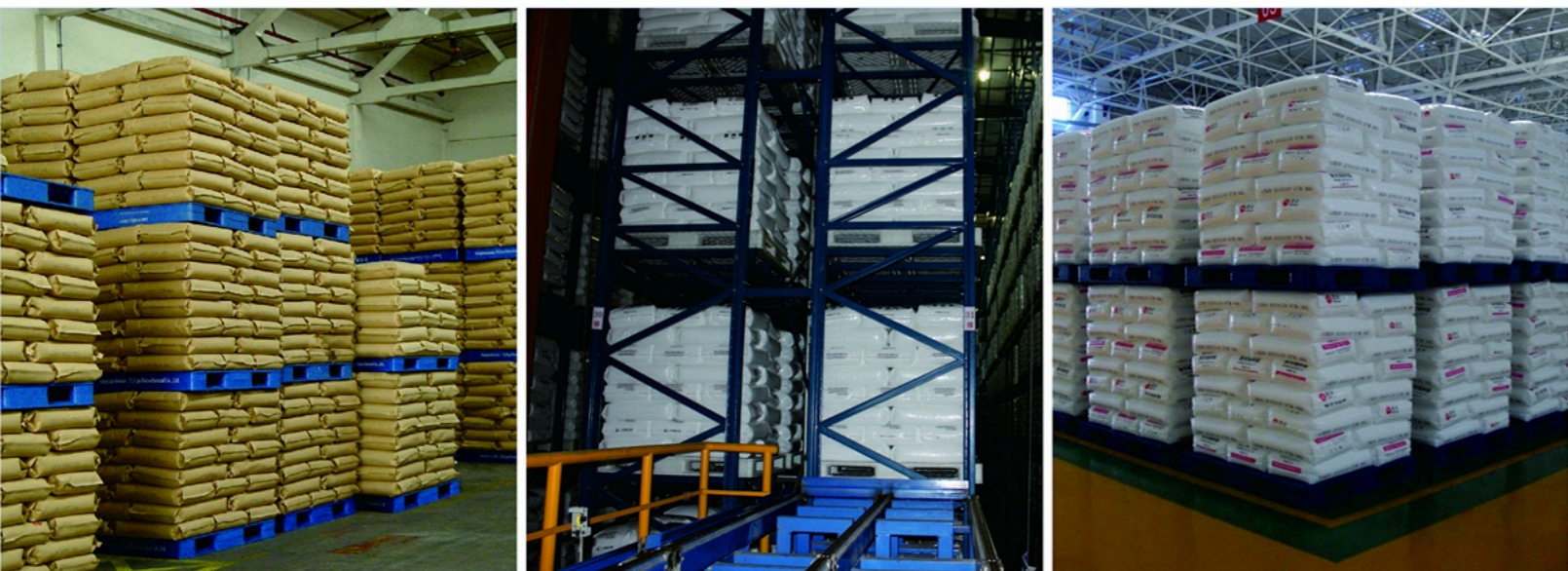
进叉示意图





适应化工、面粉、饲料行业袋包装使用塑料平托盘

我们在化工、面粉、饲料行业推出了适用袋包装的大尺寸塑料托盘，由注射工艺生产、焊接装配。产品适用性好、结构稳定、寿命增加等特点，受到众多客户的认可。



产品特点

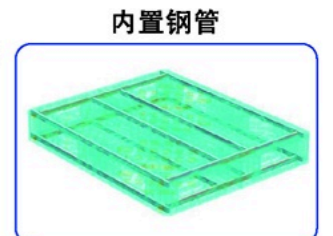
防滑功能设计

在产品要求防滑的部位安装防滑块，提高产品的使用安全。



内置钢管

内置钢管，增加托盘载荷，减少损坏。

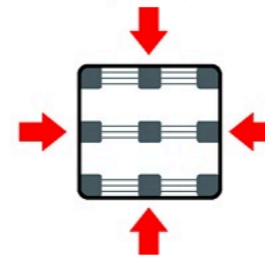


注：不同规格型号的产品钢管分布有差异

四向进叉类型

表列推荐产品均可四向进叉，操作方便、提高效率。

进叉示意图



RFID芯片槽设计

有带盖的RFID槽，可以安装电子标签。

铺板褶皱起伏状结构设计

结合吹塑托盘结构而设计的注射塑料托盘，铺板面为褶皱起伏状结构，由两注射单片热熔焊接成型。





适应自动化立体库使用塑料平托盘

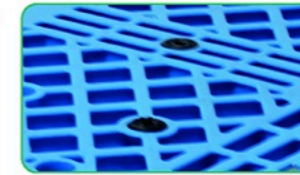
我们立足于开发托盘行业先进技术，率先在国内推出适合自动化立体库使用的塑料托盘，托盘从尺寸到性能均能满足自动化立体库使用要求。我们曾跟国外AS/RS集成商，如：日本大福(DAIFUKU)、德马泰克、日本冈村、瑞典瑞仕格(SWISSLOG)多次合作，并与国内AS/RS集成商如北起院、北自所、台塑重工、昆船物流建立良好的业务关系。



产品特点

防滑功能设计

在产品要求防滑的部位安装防滑块，提高产品的使用安全。



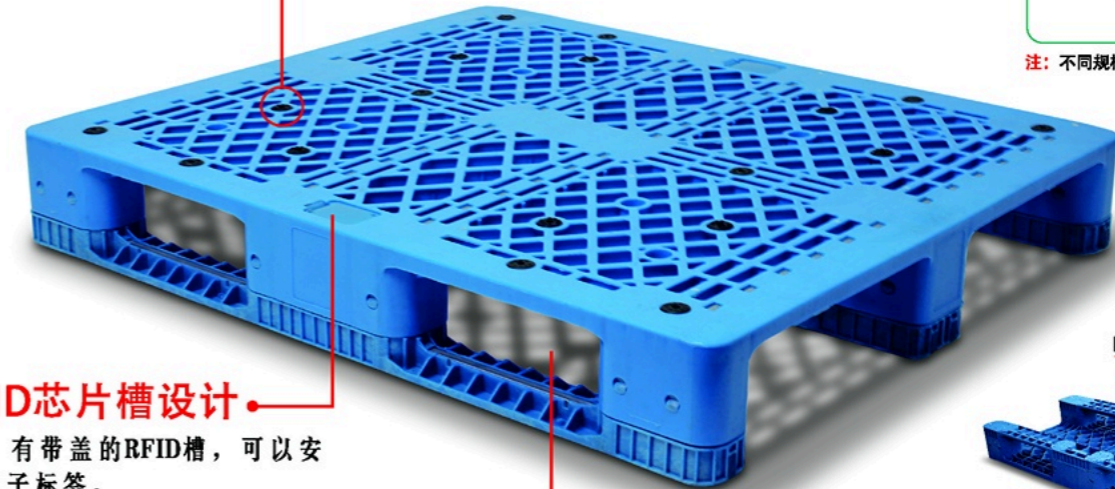
内置钢管

内置钢管，增强托盘载荷，满足立体库中托盘的使用要求。

钢管示意图



注：不同规格型号的产品钢管分布有差异



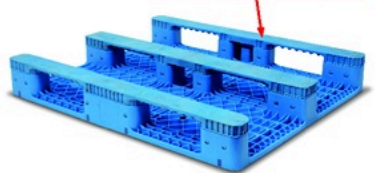
RFID芯片槽设计

有带盖的RFID槽，可以安装电子标签。

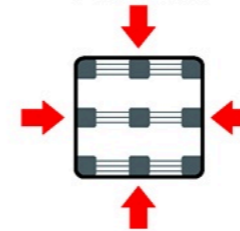
PTD-1210X 底部结构



PTD-1210X1 底部结构



进叉示意图



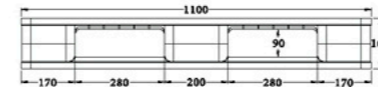
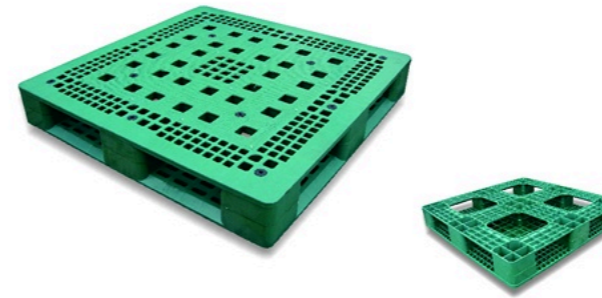
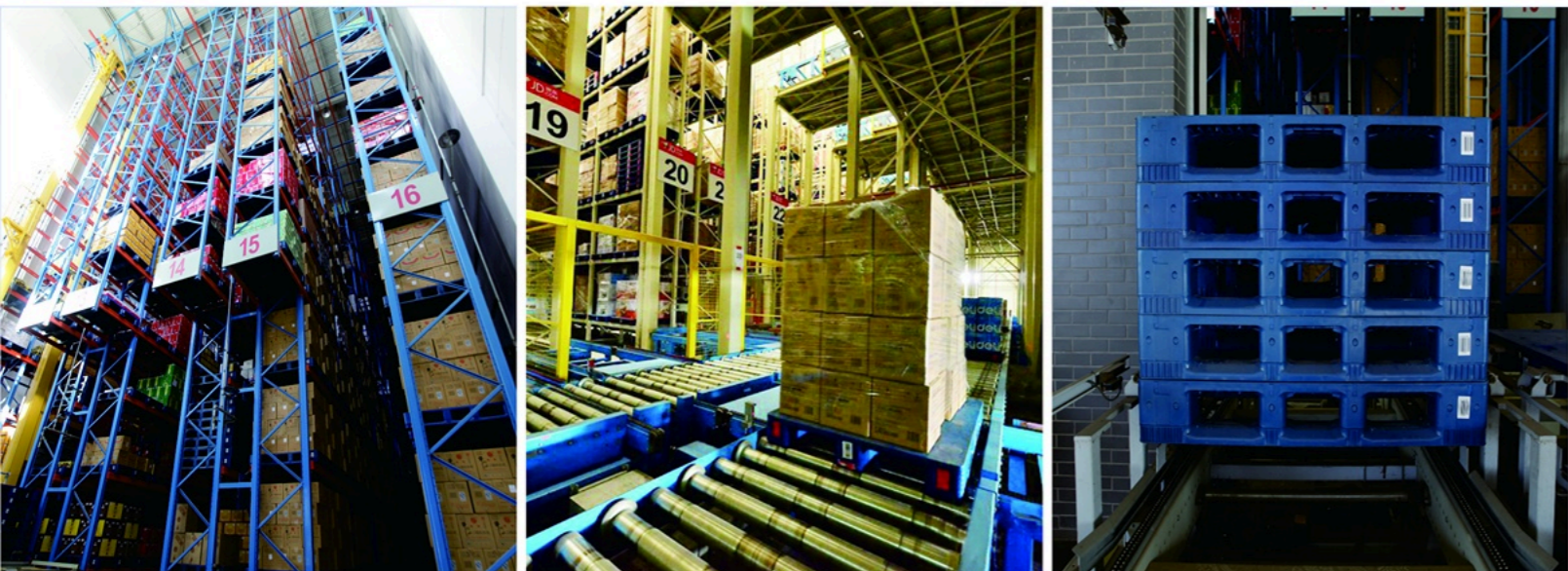
四向进叉类型

表列推荐产品均可四向进叉，操作方便、提高效率。

多种底部结构

多种底部结构设计，可满足客户对产品的不同要求。

塑料平托盘单面类



LS-1111A (160) 网格田字

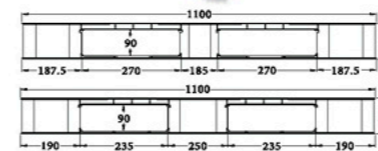
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	0.7吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 单面使用、四向进叉、田字结构，适用堆码，叉车搬运方便，用手动液压车作业需按叉孔高度选用设备。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1111B (120) 网格田字

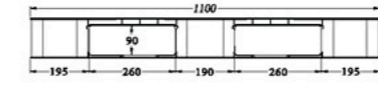
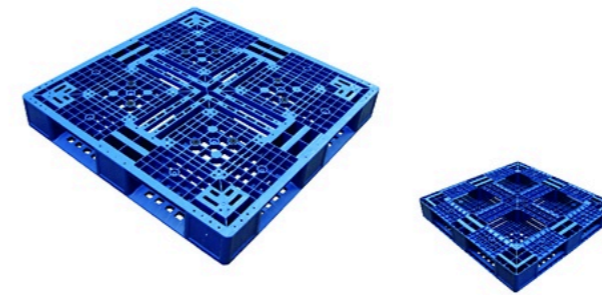
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×120 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	4.0吨
动载 Dynamic Load (t)	0.8吨

特点

- 整体注射成型，单面使用、四向进叉、田字结构，适用堆码，叉车搬运方便。用手动液压车作业需按叉孔高度选用设备。
- 可用于出口货物的托盘包装。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1111C (150) 网格田字

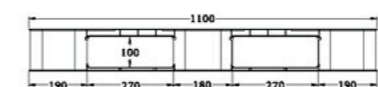
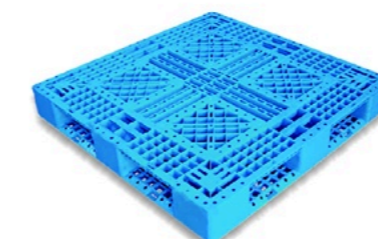
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	4.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.0吨
货架载 Racking Load (t)	0.4吨

特点

- 整体注射成型，单面使用、四向进叉、田字结构，适用堆码，叉车搬运方便。用手动液压车作业需按叉孔高度选用设备。
- 可用于出口货物的托盘包装。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1111D (150) 网格田字

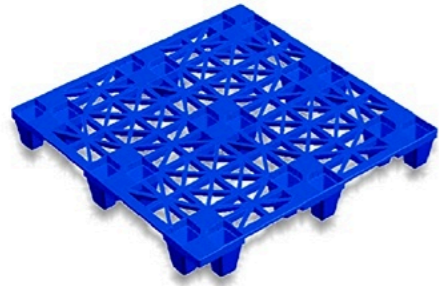
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	4.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.0吨
货架载 Racking Load (t)	0.5吨

特点

- 整体注射成型，单面使用、四向进叉、田字结构，适用堆码，叉车搬运方便。用手动液压车作业需按叉孔高度选用设备。
- 可用于出口货物的托盘包装。



LS-1111E(130) 网格九脚

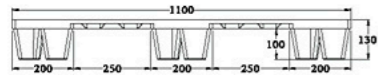
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×130 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load(t) 1.0吨
 动载 Dynamic Load(t) 0.5吨

特点

- 整体注射成型, 可四向进叉, 作一般用途, 适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 可用于出口货物的托盘包装。
- 柱脚形底部, 方便搬运工具车作业, 对搬运工具车的适应性强。
- 空托盘能够相互套叠, 节省堆放空间和运输成本。



LS-1111F(150) 网格川字

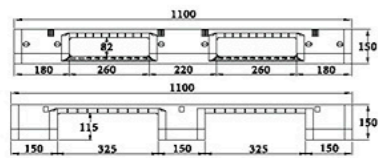
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load(t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load(t) 1.5吨
 货架载 Racking Load(t) 1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 单面使用, 四向进叉, 川字结构, 不适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况(输送机)使用。



LS-1111G(150) 网格田字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load(t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load(t) 1.5吨
 货架载 Racking Load(t) 1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 单面使用, 四向进叉, 田字结构, 适用堆码, 叉车搬运方便, 用手动液压车作业需按叉孔高度选用设备。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1111H(150) 网格田字

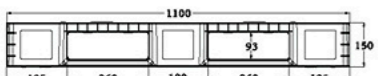
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load(t) 4吨
 动载 Dynamic Load(t) 1吨

特点

- 整体注射成型, 单面使用, 四向进叉, 田字结构, 适用堆码, 叉车搬运方便, 用手动液压车作业需按叉孔高度选用设备。
- 可用于出口货物的托盘包装。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1111H1(120) 网格田字

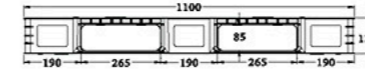
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×120 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load(t) 4吨
 动载 Dynamic Load(t) 1吨

特点

- 整体注射成型, 单面使用, 四向进叉, 田字结构, 适用堆码, 叉车搬运方便, 用手动液压车作业需按叉孔高度选用设备。
- 可用于出口货物的托盘包装。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1111K(160) 平板川字

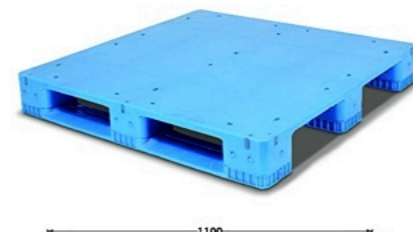
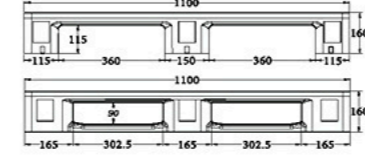
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load(t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load(t) 1.5吨
 货架载 Racking Load(t) 1.0吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1111K1(150) 平板川字

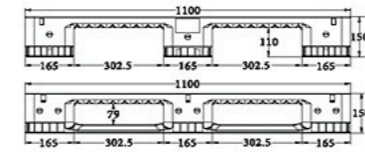
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load(t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load(t) 1.5吨
 货架载 Racking Load(t) 1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 单面使用, 四向进叉, 川字结构, 不适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况(输送机)使用。



LS-1111L(155) 网格川字

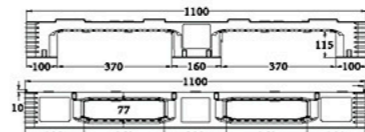
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×155 (mm)

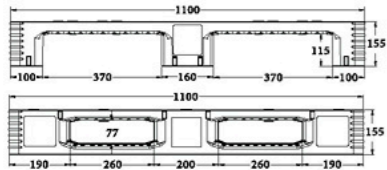
额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load(t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load(t) 1.5吨
 货架载 Racking Load(t) 1.0吨

特点

- 整体注射成型, 产品力学性能好, 结构稳固, 适用于物流自动化操作系统。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 托盘边缘有防止货物滑落的凸台挡边, 产品使用更安全。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。





LS-1111L1(155) 网格川字

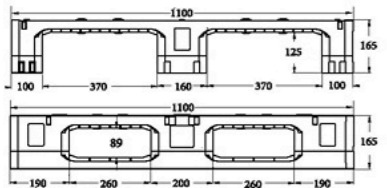
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×155 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 整体注射成型, 产品力学性能好, 结构稳固, 适用于物流自动化操作系统。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。



LS-1111L2(165) 网格川字

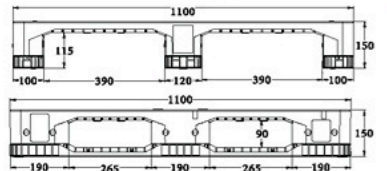
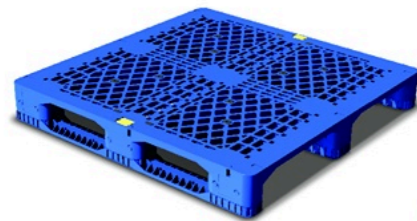
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型, 底部热熔焊接, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 底部留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。



LS-1111M(150) 网格川字

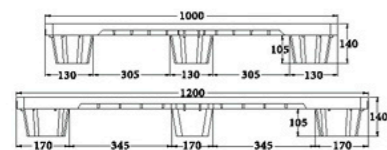
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210(140) 网格九脚

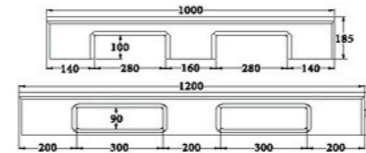
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×140 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	2.0吨
动载 Dynamic Load (t)	0.5吨

特点

- 整体注射成型, 可四向进叉, 作一般用途, 适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 可用于出口货物的托盘包装。
- 柱脚形底部, 方便搬运工具车作业, 对搬运工具车的适应性强。
- 空托盘能够相互套叠, 节省堆放空间和运输成本。



LS-1210B(185) 网格川字

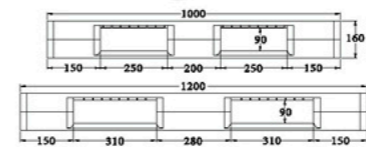
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×185 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 整体注射成型, 单面使用, 四向进叉, 川字结构, 不适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运。



LS-1210C(160) 网格田字

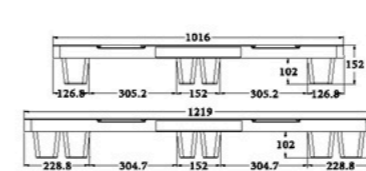
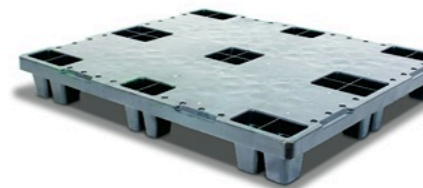
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	0.7吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 单面使用, 四向进叉, 田字结构, 适用堆码, 叉车搬运方便。用手动液压车作业需按叉孔高度选用设备。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210D(152) 平板九脚

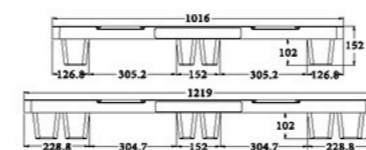
外形尺寸/Ext. (mm) : 1219×1016×152 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	4.5吨
动载 Dynamic Load (t)	0.6吨

特点

- 整体注射成型, 可四向进叉, 作一般用途, 适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 可用于出口货物的托盘包装。
- 柱脚形底部, 方便搬运工具车作业, 对搬运工具车的适应性强。
- 空托盘能够相互套叠, 节省堆放空间和运输成本。



LS-1210D1(152) 网格九脚

外形尺寸/Ext. (mm) : 1219×1016×152 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	3.20吨
动载 Dynamic Load (t)	0.54吨

特点

- 整体注射成型, 可四向进叉, 作一般用途, 适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 可用于出口货物的托盘包装。
- 柱脚形底部, 方便搬运工具车作业, 对搬运工具车的适应性强。
- 空托盘能够相互套叠, 节省堆放空间和运输成本。



LS-1210D2(165) 平板川字

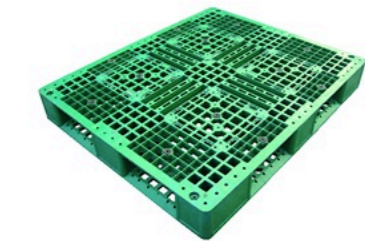
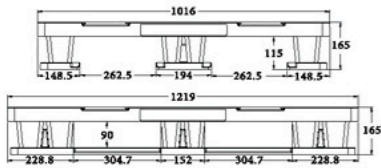
外形尺寸/Ext. (mm) : 1219×1016×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 4.5吨
 动载 Dynamic Load (t) 0.6吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本, 以上下分色组合的产品使用更方便。
- 单面使用, 四向进叉、川字结构, 不适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运。
- 凹槽底部留有排水孔, 不易积水。



LS-1210E(150) 网格田字

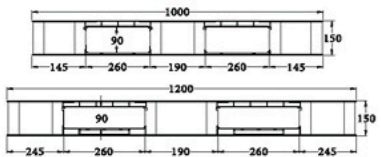
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 4.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 1.0吨
 货架载 Racking Load (t) 0.4吨

特点

- 整体注射成型, 单面使用, 四向进叉、田字结构, 适用堆码, 叉车搬运方便, 用手动液压车作业需按叉孔高度选用设备。
- 可用于出口货物的托盘包装。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210E1(120) 网格田字

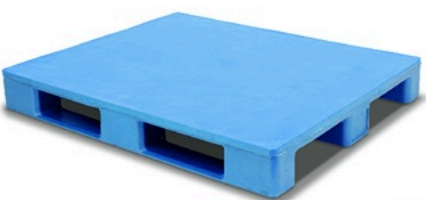
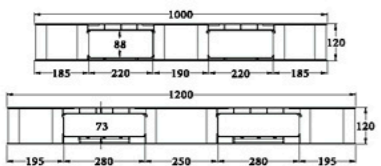
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×120 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 3.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 0.6吨
 货架载 Racking Load (t) 0.2吨

特点

- 整体注射成型, 单面使用, 四向进叉、田字结构, 适用堆码, 叉车搬运方便, 用手动液压车作业需按叉孔高度选用设备。
- 可用于出口货物的托盘包装。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210F(150) 平板川字

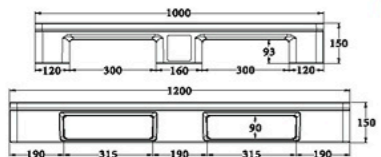
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 1.5吨
 货架载 Racking Load (t) 1.2吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1210F1(150) 平板川字

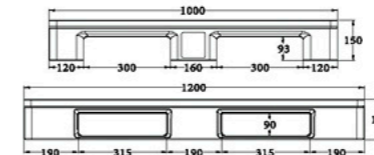
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 1.2吨
 货架载 Racking Load (t) 0.8吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1210F2(160) 平板川字

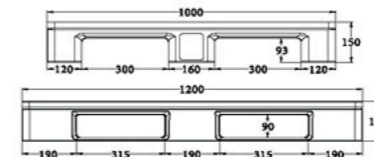
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 1.5吨
 货架载 Racking Load (t) 1.2吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1210F3(150) 平板川字

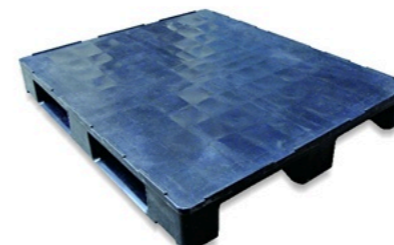
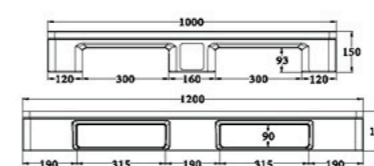
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 1.2吨
 货架载 Racking Load (t) 0.8吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1210F4(156) 平板川字

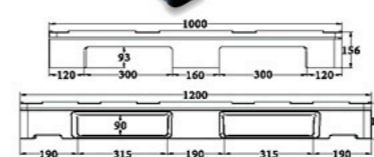
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×156 (mm)

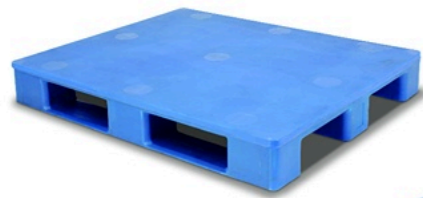
额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 1.5吨
 货架载 Racking Load (t) 1.2吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 托盘边缘有防止货物滑落的凸台挡边, 产品使用更安全。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。





LS-1210F5(160) 平板川字

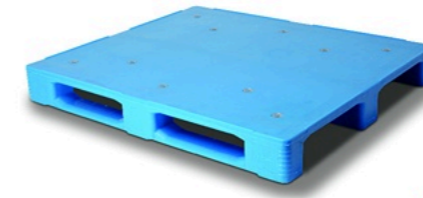
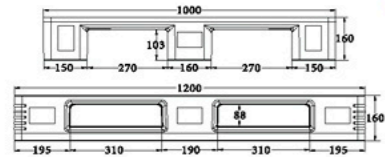
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1210F9(140) 平板川字

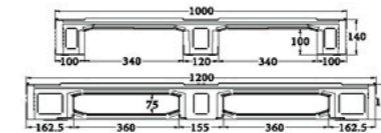
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×140 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 托盘边缘有防止货物滑落的凸台挡边, 产品使用更安全。(凸台挡边可根据需求去除)
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1210F6(153) 平板川字

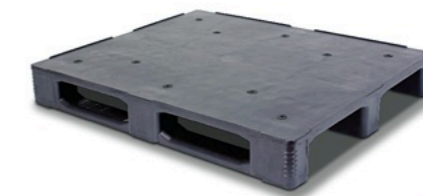
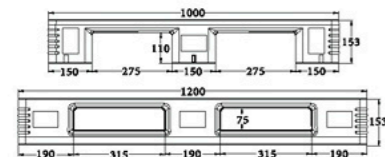
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×153 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1210F10(155) 平板川字

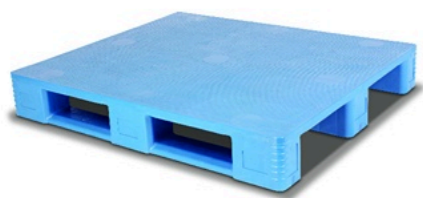
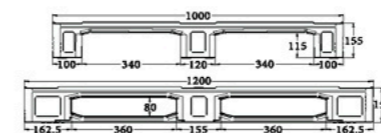
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×155 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 托盘边缘有防止货物滑落的凸台挡边, 产品使用更安全。(凸台挡边可根据需求去除)
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1210F7(173) 平板川字

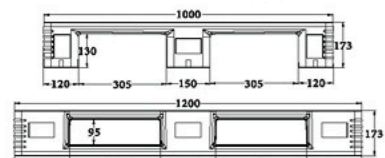
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×173 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.2吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1210F11 (150) 平板川字

(1200mm方向自由叉孔)

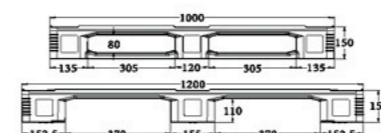
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 托盘边缘有防止货物滑落的凸台挡边, 产品使用更安全。(凸台挡边可根据需求去除)
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1210F8(137) 平板川字

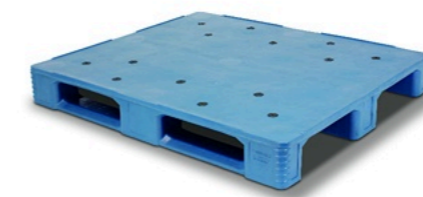
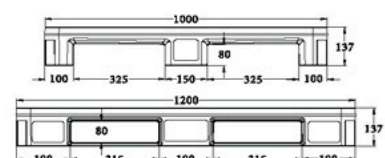
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×137 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.2吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1210F12(150) 平板川字

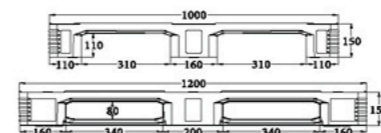
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

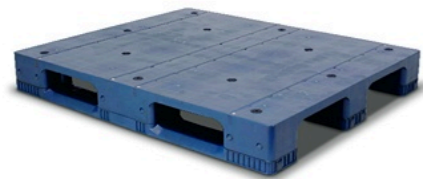
额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 托盘边缘有防止货物滑落的凸台挡边, 产品使用更安全。(凸台挡边可根据需求去除)
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。





LS-1210F13(150) 平板川字

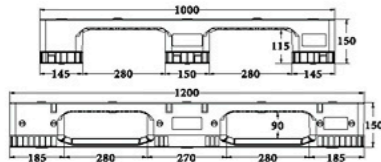
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210G(150) 网格川字

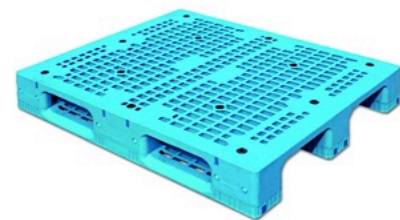
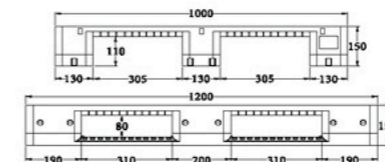
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.2吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本, 以上下分色组合的产品使用更方便。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210F13A(150) 网格川字

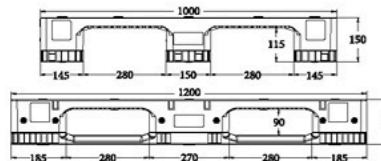
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210G1(160) 网格川字

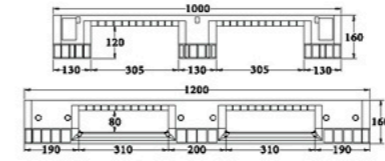
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.5吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210F13B(165) 网格川字

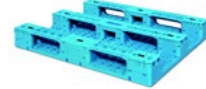
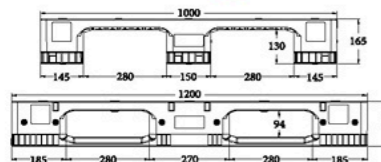
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210H (150) 网格田字

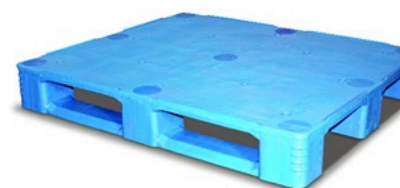
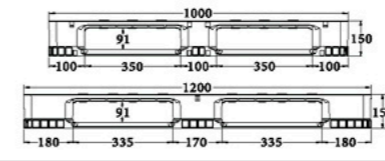
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.3吨

特点

- 机械卡锁装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本, 以上下分色组合的产品使用更方便。
- 田字形底部, 适合于许用工作载荷条件下托盘包装多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、堆码和上架存取。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210F14(165) 平板川字

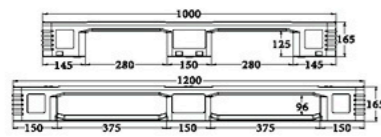
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	2.0吨
货架载 Racking Load (t)	1.5吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 托盘边缘有防止货物滑落的凸台挡边, 产品使用更安全。(凸台挡边可根据需求去除)
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。



LS-1210H1(150) 网格田字

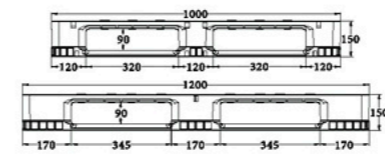
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.00吨
动载 Dynamic Load (t)	1.50吨
货架载 Racking Load (t)	1.25吨

特点

- 机械卡锁装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 田字形底部, 适合于许用工作载荷条件下托盘包装多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、堆码和上架存取。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。





LS-1210H2(150) 网格田字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

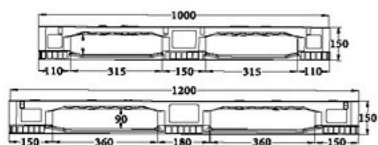
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 机械卡锁装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 田字形底部, 适合于许用工作载荷条件下托盘包装多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码和上架存取。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210M(165) 网格川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

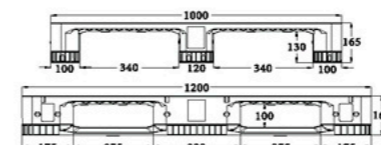
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210H3(150) 平板田字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

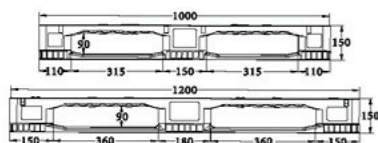
额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

特点

- 机械卡锁装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 田字形底部, 适合于许用工作载荷条件下托盘包装多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运和堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210M1(165) 网格川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

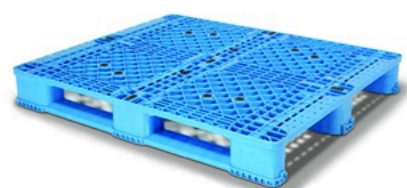
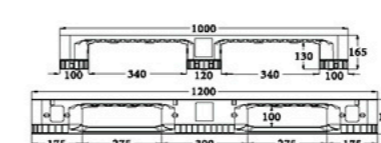
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 托盘底部采用低压物理结构发泡注射成型工艺, 适用于特殊要求输送设备。



LS-1210K(150) 网格川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

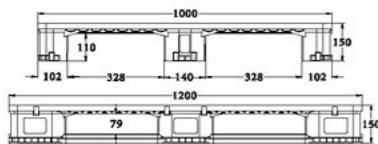
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 整体注射成型, 产品力学性能好、结构稳固, 适用于物流自动化操作系统。
- 单面使用、四向进叉、川字结构, 不适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。



LS-1210M2(150) 网格川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

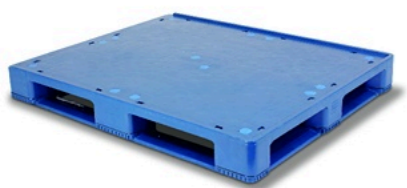
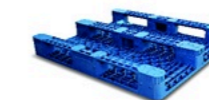
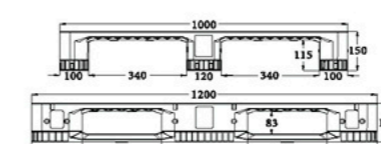
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210L(152) 平板川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×152 (mm)

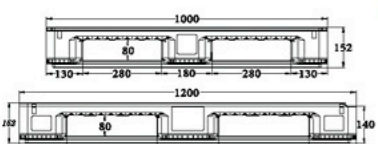
额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

特点

- 机械卡锁装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码和特殊情况 (输送机) 使用。
- 托盘边缘有防止货物滑落的凸台挡边, 可配合自动化的堆码和卸码操作。



LS-1210M3(165) 网格川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

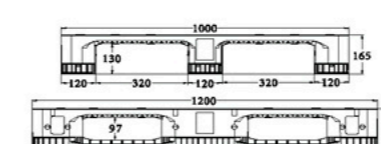
静载 Static Load (t) 6.0吨

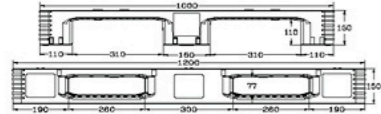
动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 托盘底部采用低压物理结构发泡注射成型工艺, 适用于特殊要求输送设备。





LS-1210P(150) 网格川字

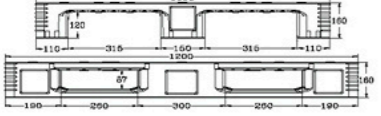
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.2吨

特点

- 整体注射成型, 产品力学性能好, 结构稳固, 适用于物流自动化操作系统。
- 单面使用, 四向进叉, 川字结构, 不适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。



LS-1210P1(160) 网格川字

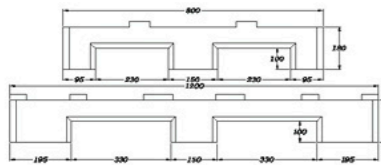
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 整体注射成型, 产品力学性能好, 结构稳固, 适用于物流自动化操作系统。
- 单面使用, 四向进叉, 川字结构, 不适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。



LS-1208(180) 网格九脚

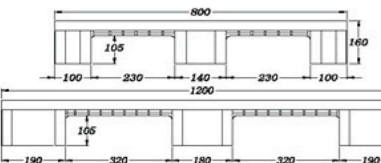
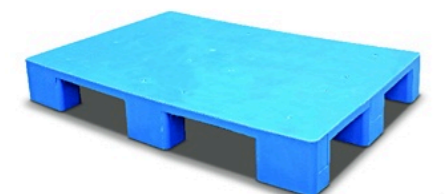
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×800×180 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.0吨
货架载 Racking Load (t)	0.4吨

特点

- 整体注射成型, 单面使用, 四向进叉, 川字结构, 不适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1208A(160) 平板九脚

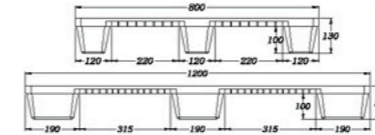
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×800×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	3.0吨
动载 Dynamic Load (t)	0.6吨

特点

- 整体注射成型, 可四向进叉, 作一般用途, 适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 柱脚形底部, 方便搬运工具车作业, 对搬运工具车的适应性强。



LS-1208B(130) 网格九脚

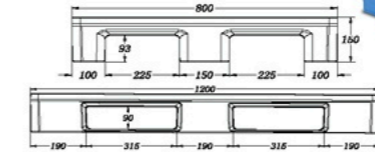
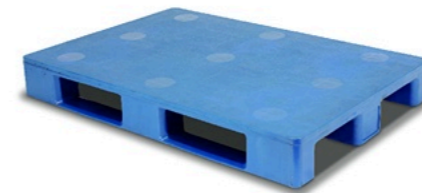
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×800×130 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	2.0吨
动载 Dynamic Load (t)	0.5吨

特点

- 整体注射成型, 可四向进叉, 作一般用途, 适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 可用于出口货物的托盘包装。
- 柱脚形底部, 方便搬运工具车作业, 对搬运工具车的适应性强。
- 空托盘能够相互套叠, 节省堆放空间和运输成本。



LS-1208C(150) 平板川字

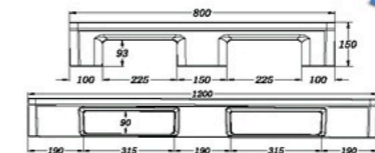
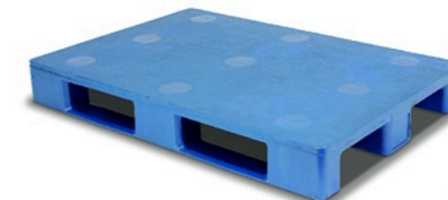
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×800×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.2吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1208C1(150) 平板川字

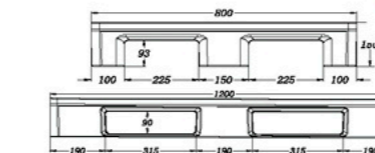
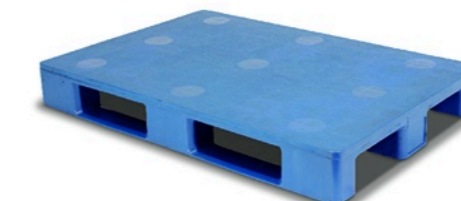
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×800×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.2吨
货架载 Racking Load (t)	0.8吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1208C2(150) 平板川字

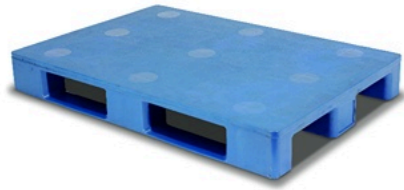
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×800×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.2吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1208C3(150) 平板川字

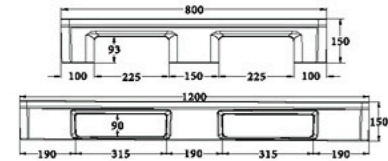
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×800×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.2吨
货架载 Racking Load (t)	0.8吨

特点

- 零件注塑成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 无金属外露，适用于食品、医药行业。



LS-1211A(150) 网格田字

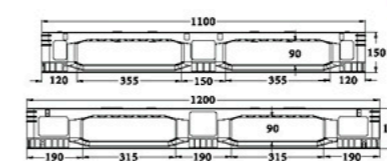
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械卡锁装配而非热熔焊接，维修方便、节省成本。
- 田字形底部，适合于许用工作载荷条件下托盘包装多层堆码。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、堆码和上架存取。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1208D(140) 网格田字

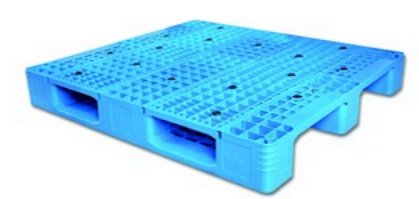
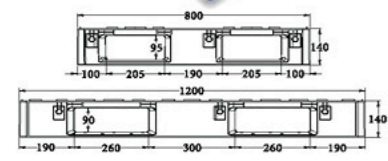
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×800×140 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	3.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.0吨
货架载 Racking Load (t)	0.5吨

特点

- 整体注塑成型，单面使用、四向进叉、田字结构，适用堆码，叉车搬运方便。用手动液压车作业需较叉孔高度选用设备。
- 可用于出口货物的托盘包装。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1211A(155) 网格川字

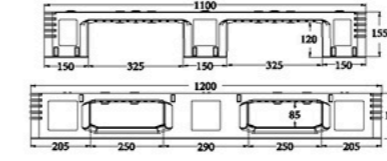
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1100×155 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 整体注塑成型，四向进叉类型，单面使用。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1208E(150) 网格川字

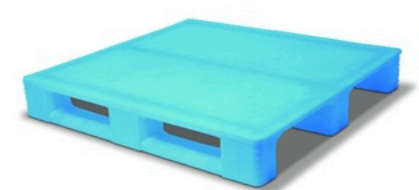
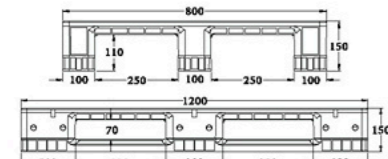
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×800×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.2吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接，维修方便、节省成本。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1211C(170) 平板川字

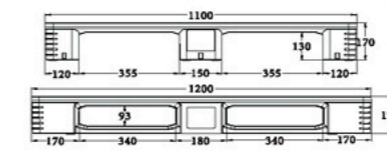
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1100×170 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注塑成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 无金属外露，适用于食品、医药行业。
- 留有芯片槽，满足托盘信息化处理要求。



LS-1208F(175) 条形九脚

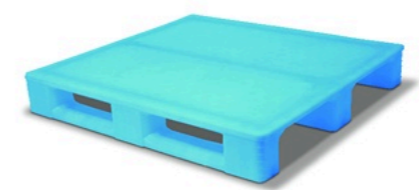
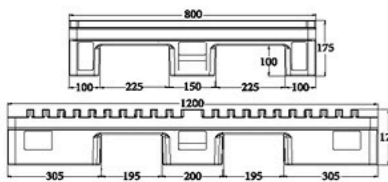
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×800×175 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	4.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨

特点

- 印刷行业专用托盘，上下热熔焊接装配。
- 内置钢管，产品强度提高，四向进叉类型，单面使用。
- 上端板背部设置供空托盘搬动与整理的手扣。



LS-1211C1(175) 平板川字

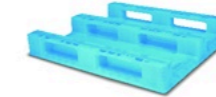
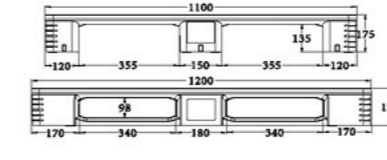
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1100×175 (mm)

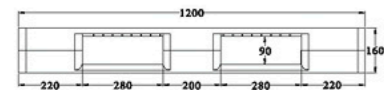
额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注塑成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 无金属外露，适用于食品、医药行业。
- 留有芯片槽，满足托盘信息化处理要求。





LS-1212(160) 网格田字

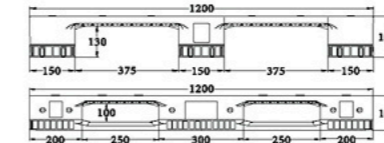
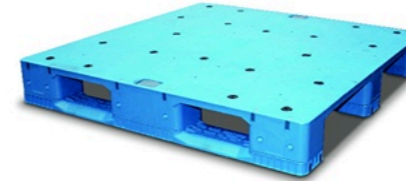
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	0.7吨

特点

- 零件注塑成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 田字形底部，适合于并工作载条件下托盘包装多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1212D(165) 平板川字

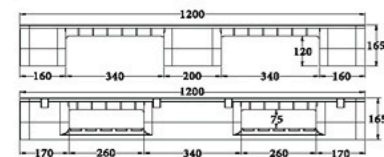
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接，维修方便、节省成本。
- 内置钢管，产品强度高，可进行搬运、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 留有芯片槽，满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1212A(165) 网格川字

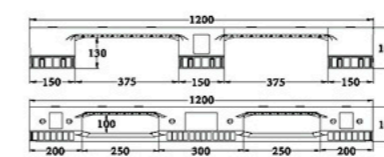
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	2.0吨
货架载 Racking Load (t)	1.5吨

特点

- 零件注塑成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 内置钢管，产品强度高，可进行搬运、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1212E(165) 网格川字

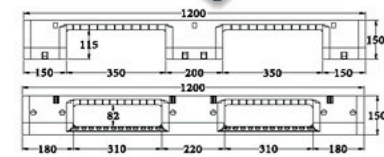
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接，维修方便、节省成本。
- 内置钢管，产品强度高，可进行搬运、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 留有芯片槽，满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1212B(150) 网格川字

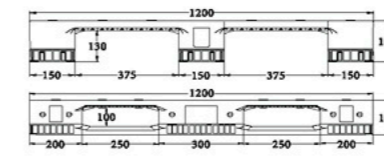
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接，维修方便、节省成本，以上下分色组合的产品使用更方便。
- 内置钢管，产品强度高，可进行搬运、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1212E1(170) 网格川字

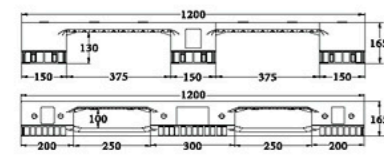
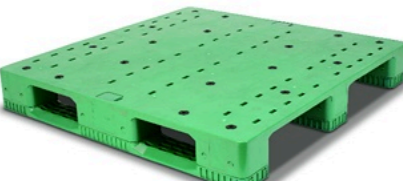
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接，维修方便、节省成本。
- 内置钢管，产品强度高，可进行搬运、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 留有芯片槽，满足托盘信息化处理要求。
- 托盘底部采用低物理结构发泡注塑成型工艺，适用于特殊要求输送设备。



LS-1212C(165) 平板川字

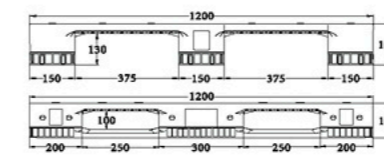
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接，维修方便、节省成本。
- 内置钢管，产品强度高，可进行搬运、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 留有芯片槽，满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1212E2(165) 网格川字

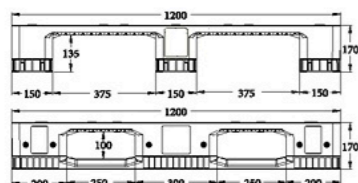
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接，维修方便、节省成本。
- 内置钢管，产品强度高，可进行搬运、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 留有芯片槽，满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1212E3(170) 网格川字

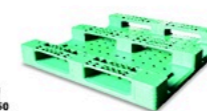
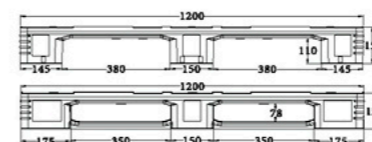
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×170 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1212H(150) 平板川字

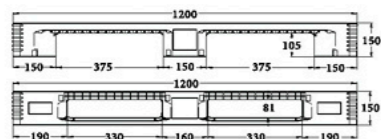
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 面部布有圆孔, 保证不积水, 并提高通风性能。
- 托盘边缘有防止货物滑落的凸台挡边, 产品使用更安全。(凸台挡边可根据需求去除)



LS-1212F(150) 网格川字

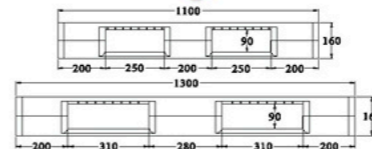
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 整体注射成型, 产品力学性能好, 结构稳固, 适用于物流自动化操作系统。
- 单面使用, 四向进叉, 川字结构, 不适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。



LS-1311A(160) 网格田字

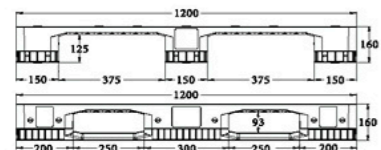
外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1100×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.2吨
货架载 Racking Load (t)	0.7吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 单面使用, 四向进叉, 田字结构, 适用堆码, 叉车搬运方便, 用手动液压车作业需按叉孔高度选用设备。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1212G(160) 网格川字

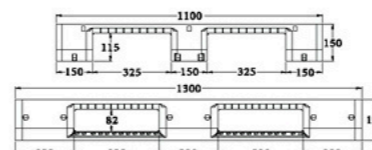
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1311B(150) 网格川字

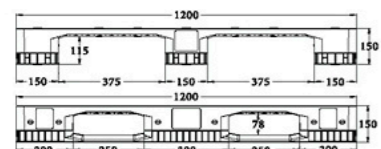
外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1212G1(150) 网格川字

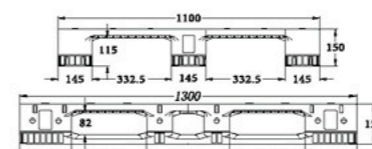
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1311C(150) 网格川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	2.0吨
货架载 Racking Load (t)	1.3吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1311C1(150) 网格川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

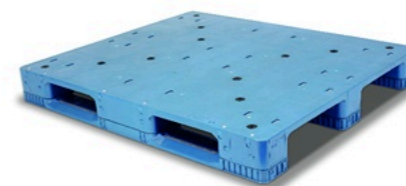
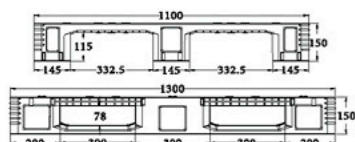
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 整体注塑成型, 产品力学性能好, 结构稳固, 适用于物流自动化操作系统。
- 单面使用、四向进叉、川字结构, 不适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1311E(150) 平板川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

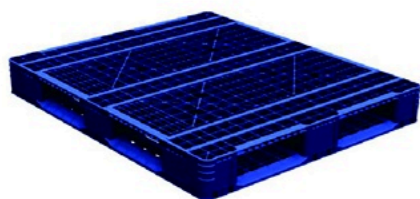
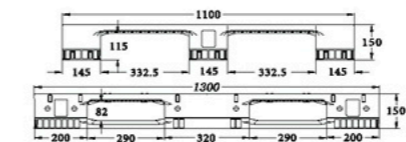
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 2.0吨

货架载 Racking Load (t) 1.3吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1311C2(150) 网格田字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

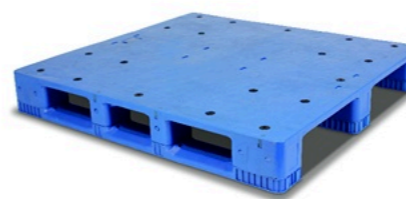
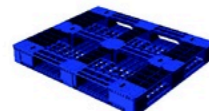
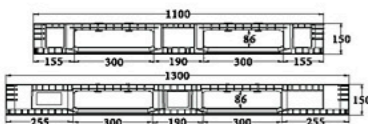
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 整体注塑成型, 产品力学性能好, 结构稳固, 适用于物流自动化操作系统。
- 单面使用、四向进叉、田字结构, 适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运, 底板及叉孔均倒棱, 方便工具车进出。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1312(175) 平板川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1200×175 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

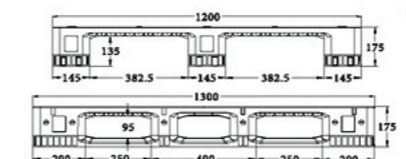
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.1吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1311C3(160) 网格川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1100×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

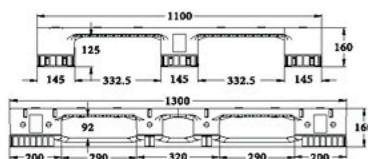
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.3吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1313(160) 网格川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1300×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

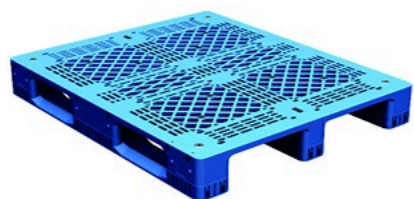
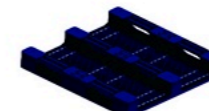
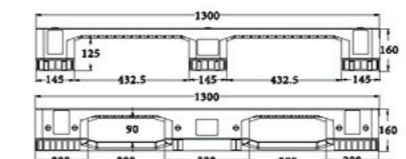
静载 Static Load (t) 4.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.1吨

特点

- 机械装配 非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1311D4(160) 网格川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1100×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

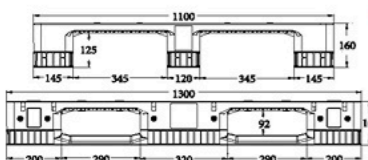
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1411B(150) 网格川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

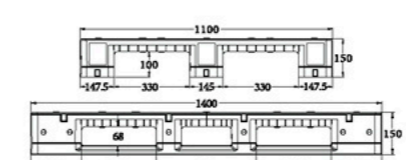
静载 Static Load (t) 6.00吨

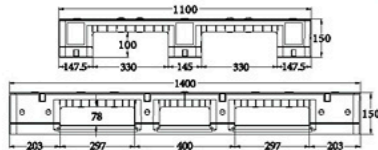
动载 Dynamic Load (t) 1.00吨

货架载 Racking Load (t) 0.75吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。





LS-1411C(150) 网格川字

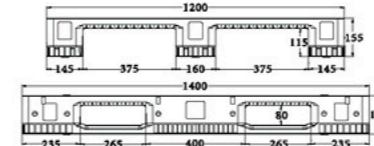
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	4.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.0吨
货架载 Racking Load (t)	0.5吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1412B(155) 网格川字

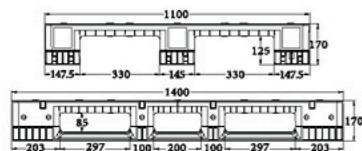
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1200×155 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1411D(170) 网格川字

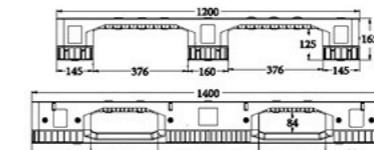
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1100×170 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1412C(165) 网格川字

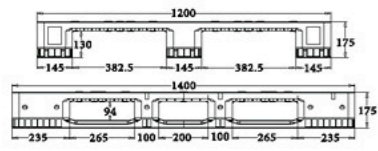
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1200×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (T)	6.0吨
动载 Dynamic Load (T)	1.5吨
货架载 Racking Load (T)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1412(175) 网格川字

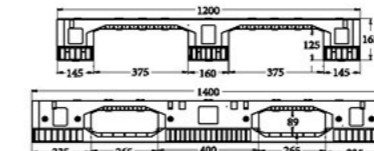
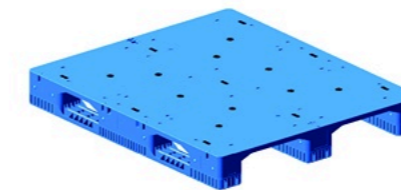
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1200×175 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1412D(165) 平板川字

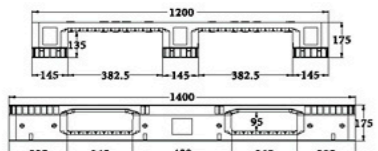
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1200×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1412A(175) 网格川字

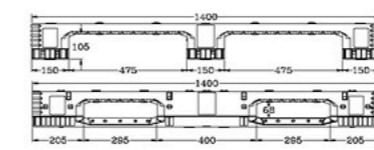
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1200×175 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1414(150) 网格川字

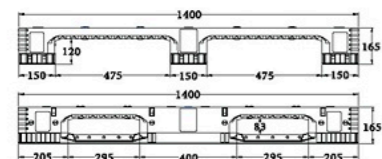
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1400×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	4.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.0吨
货架载 Racking Load (t)	0.5吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1414A(165) 网格川字

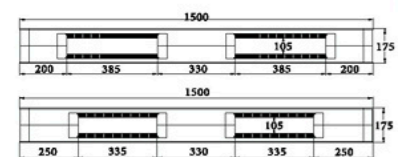
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1400×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	4吨
动载 Dynamic Load (t)	1吨
货架载 Racking Load (t)	1吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1515(175) 网格田字

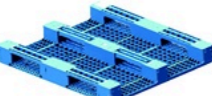
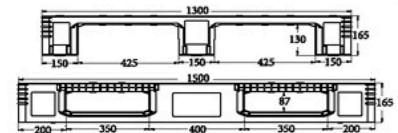
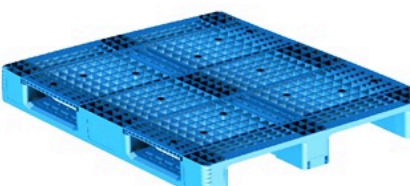
外形尺寸/Ext. (mm) : 1500×1500×175 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.0吨
货架载 Racking Load (t)	0.7吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 单面使用、四向进叉、田字结构, 适用堆码, 叉车搬运方便。用手动液压车作业需按叉孔高度选用设备。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1513(165) 网格川字

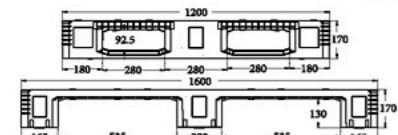
外形尺寸/Ext. (mm) : 1500×1300×165 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 整体注射成型, 产品整体性好, 结构稳固。
- 单面使用、四向进叉、内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 底面中心留有芯片盒, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1612(170) 网格川字

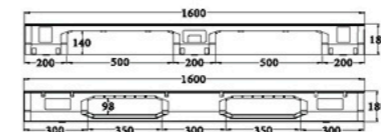
外形尺寸/Ext. (mm) : 1600×1200×170 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 整体注射成型, 产品整体性好, 结构稳固。
- 单面使用、四向进叉、内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 底面中心留有芯片盒, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1616(180) 网格川字

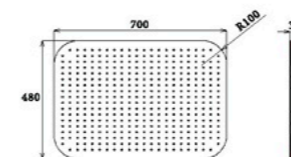
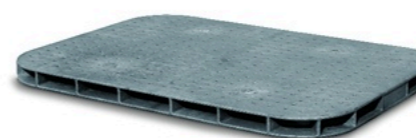
外形尺寸/Ext. (mm) : 1600×1600×180 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 单面使用、四向进叉、内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。
- 载货面为网孔状设计, 有利于散热、清尘并确保载货面不积水。



LS-7048(35) 瓷具用

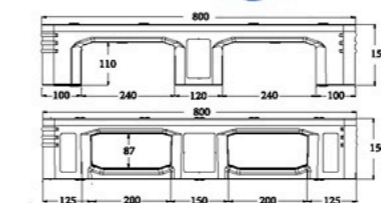
外形尺寸/Ext. (mm) : 700×480×35 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	0.06吨 (60kg)
--------------------	--------------

特点

- 载货面为网孔结构设计, 有利于通风及面部不积水。
- 采用聚丙烯材料, 无毒无害, 安全卫生, 防潮防腐, 不吸水, 用物理结构发泡注射成型工艺生产, 可取代木托盘使用。
- 主要用于卫生器具 (坐便器) 生产线, 也可作为其它器具的输送、搬运和存储工具。



LS-8080(150) 平板川字

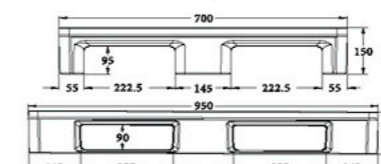
外形尺寸/Ext. (mm) : 800×800×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	5.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高。
- 底部有抓取手扣, 方便空托盘人工搬运。
- 有防滑要求部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-09507(150) 平板川字

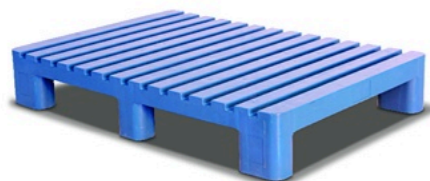
外形尺寸/Ext. (mm) : 950×700×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	2.0吨
货架载 Racking Load (t)	1.5吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



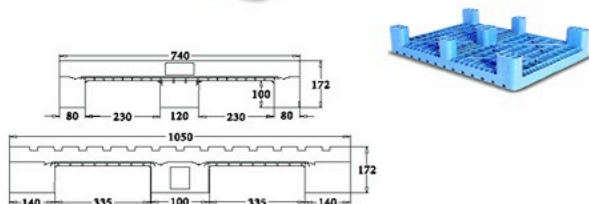
LS-1050740(172) 条形七脚

外形尺寸/Ext. (mm) : 1050×740×172 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 1.2吨

动载 Dynamic Load (t) 0.7吨



特点

- 整体注射成型, 可四面进叉, 作一般用途, 适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 柱脚形底部, 方便搬运工具车作业, 对搬运工具车的适应性强。
- 面板条形设计, 适用于印刷行业。



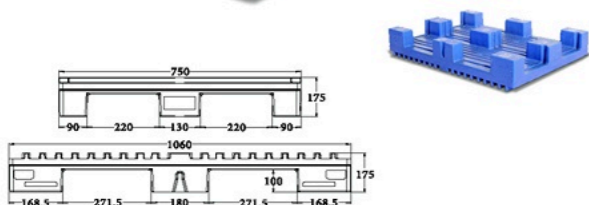
LS-10675(175) 条形九脚

外形尺寸/Ext. (mm) : 1060×750×175 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

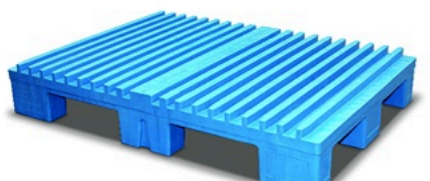
静载 Static Load (t) 4.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨



特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 柱脚形底部, 方便搬运工具车作业, 对搬运工具车的适应性强。
- 内置钢管, 增强承载, 满足机械化操作。
- 面板条形设计, 适用于印刷行业。



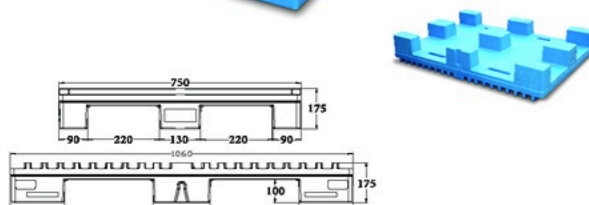
LS-10675A(175) 条形九脚

外形尺寸/Ext. (mm) : 1060×750×175 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

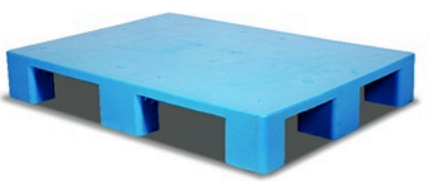
静载 Static Load (t) 4.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨



特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 柱脚形底部, 方便搬运工具车作业, 对搬运工具车的适应性强。
- 内置钢管, 增强承载, 满足机械化操作。
- 面板条形设计, 适用于印刷行业。



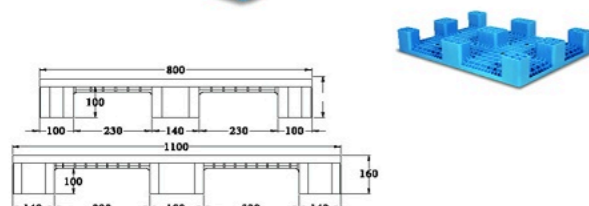
LS-1108(160) 平板九脚

外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×800×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 4.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.0吨



特点

- 整体注射成型, 可四面进叉, 作一般用途, 适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 柱脚形底部, 对搬运工具车的适应性强。



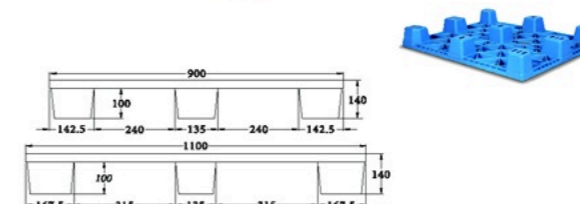
LS-1109(140) 网格九脚

外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×900×140 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

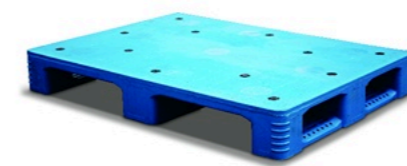
静载 Static Load (t) 2.0吨

动载 Dynamic Load (t) 0.5吨



特点

- 整体注射成型, 可四面进叉, 作一般用途, 适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 可用于出口货物的托盘包装。
- 柱脚形底部, 对搬运工具车的适应性强。
- 空托盘能够相互套叠, 节省堆放空间和运输成本。



LS-11585(150) 平板川字

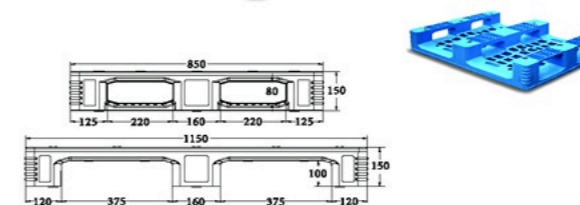
外形尺寸/Ext. (mm) : 1150×850×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨

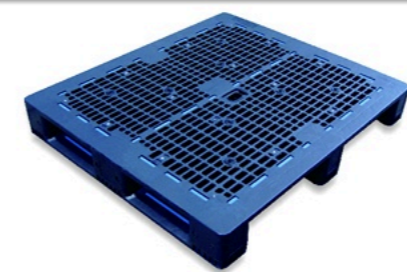
动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.5吨



特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。
- 无金属外露, 适用于食品、医药行业。



LS-1198(172) 网格川字

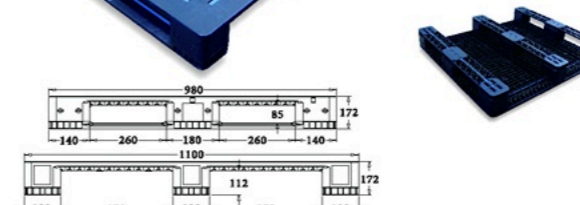
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×980×172 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 4.0吨

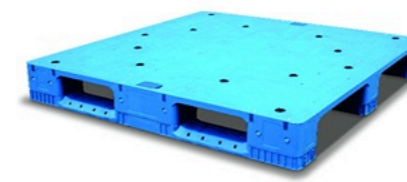
动载 Dynamic Load (t) 1.6吨

货架载 Racking Load (t) 0.8吨



特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-125125(160) 平板川字

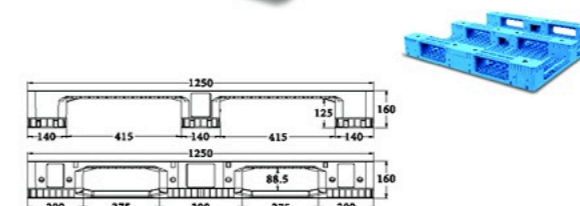
外形尺寸/Ext. (mm) : 1250×1250×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨



特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便, 节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-13312(150) 网格川字

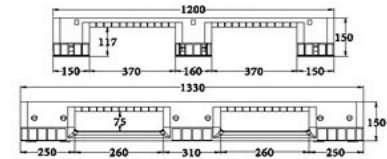
外形尺寸/Ext. (mm) : 1330×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-145115(150) 平板川字

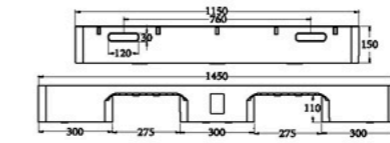
外形尺寸/Ext. (mm) : 1450×1150×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6吨
动载 Dynamic Load (t)	2吨

特点

- 整体注射成型, 产品力学性能好、结构稳固。
- 双向进叉类型, 单面使用, 一般不上架存取。
- 按客户要求, 面部钢管加强, 适用于托盘包装的平地搬运与堆码。
- 宽度方向设置手扣, 方便托盘的搬动与整理。



LS-13511(160) 网格川字

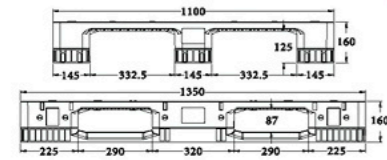
外形尺寸/Ext. (mm) : 1350×1100×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	4.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.2吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-155123(165) 网格川字

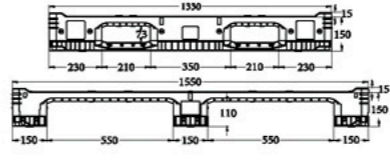
外形尺寸/Ext. (mm) : 1550×1230×150 (mm) (面部四角凸台15mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本。
- 内置钢管, 上铺板4处斜置钢管加强, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。
- 四角部设置凸边, 方便空托盘的整理与堆码。



LS-1412FG(120) 网格田字

(金属易拉罐专用)

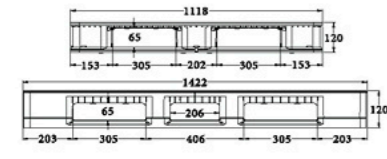
外形尺寸/Ext. (mm) : 1422×1118×120 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	4.0吨
动载 Dynamic Load (t)	0.5吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本, 以上下分色组合的产品使用更方便。
- 田字形底部, 适合于许用工作载荷条件下托盘包装多层堆码。
- 采用低压物理结构发泡塑料注射成型工艺, 产品表面缩痕减小、内应力和变形量减少。



LS-1107(145) 平板七脚

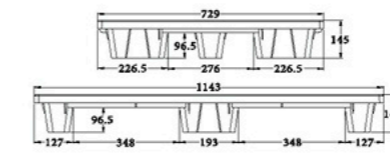
外形尺寸/Ext. (mm) : 1143×729×145 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	2.0吨
动载 Dynamic Load (t)	0.5吨

特点

- 整体注射成型, 可双向进叉, 作一般用途, 适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 柱脚形底部, 方便搬运工具车作业, 对搬运工具车的适应性强。
- 空托盘能够相互套叠, 节省堆放空间和运输成本。
- 适用于烟草行业。



LS-1412FGA(165) 网格田字

(金属易拉罐专用)

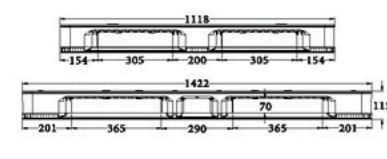
外形尺寸/Ext. (mm) : 1422×1118×115 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	4.0吨
动载 Dynamic Load (t)	0.5吨

特点

- 机械装配而非热熔焊接, 维修方便、节省成本, 以上下分色组合的产品使用更方便。
- 田字形底部, 适合于许用工作载荷条件下托盘包装多层堆码。
- 采用低压物理结构发泡塑料注射成型工艺, 产品表面缩痕减小、内应力和变形量减少。



LS-12510A(150) 网格川字

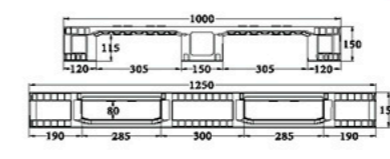
外形尺寸/Ext. (mm) : 1250×1000×150 (mm)

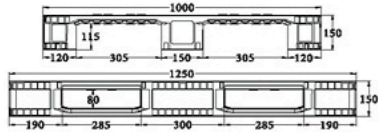
额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 整体注射成型, 产品力学性能好、结构稳固。
- 单面使用、双向进叉、川字结构, 不适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 适用于烟草行业。





LS-12510A(150) 网格川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1250×1000×150(mm)

额定载荷/Loading Capacity:

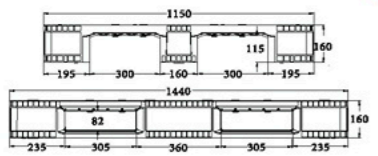
静载 Static Load(t) 6.0吨

动载 Dynamic Load(t) 1.5吨

货架载 Racking Load(t) 1.0吨

特点

- 整体注射成型, 产品力学性能好, 结构稳固。
- 单面使用, 四向进叉, 川字结构, 不适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 适用于烟草行业。



LS-14115A(160) 网格川字

外形尺寸/Ext. (mm) : 1440×1150×160(mm)

额定载荷/Loading Capacity:

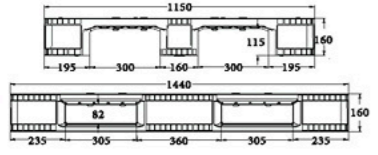
静载 Static Load(t) 6.0吨

动载 Dynamic Load(t) 1.5吨

货架载 Racking Load(t) 0.7吨

特点

- 整体注射成型, 产品力学性能好, 结构稳固。
- 单面使用, 四向进叉, 川字结构, 不适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 适用于烟草行业。



LS-14115B(160) 网格川字 (底脚无钢管)

外形尺寸/Ext. (mm) : 1440×1150×160(mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load(t) 6.0吨

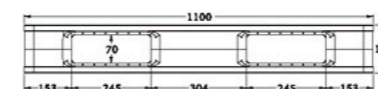
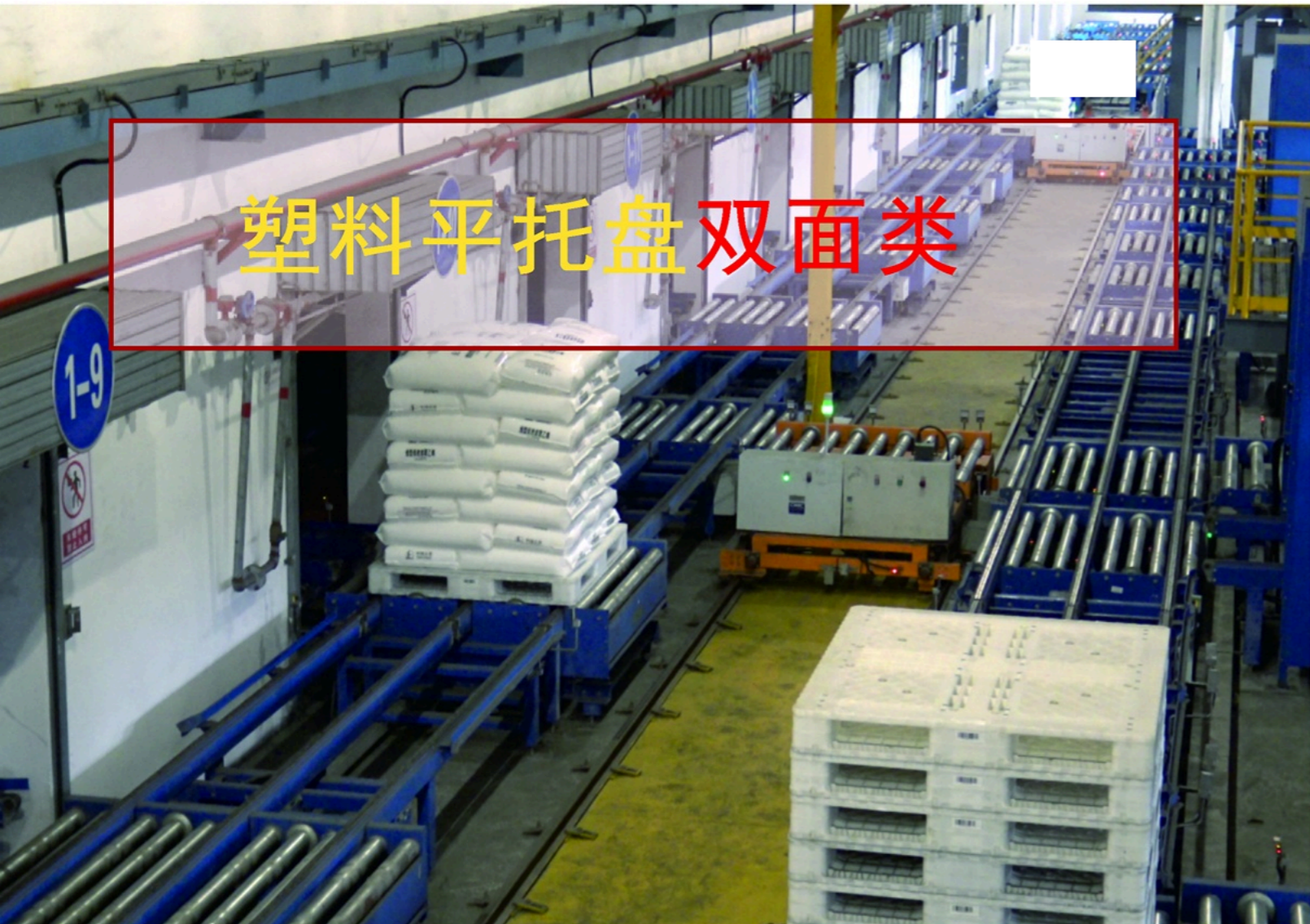
动载 Dynamic Load(t) 1.5吨

特点

- 整体注射成型, 产品力学性能好, 结构稳固。
- 单面使用, 四向进叉, 川字结构, 不适用于堆码, 适宜手动液压车、叉车搬运。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运和特殊情况(输送机)使用。
- 适用于烟草行业。



塑料平托盘双面类



LS-1111P(150) 网格双面

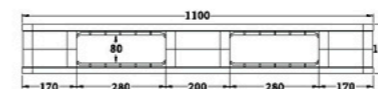
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1111P1(160) 网格双面

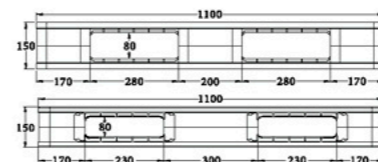
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1111P2(150) 平板双面

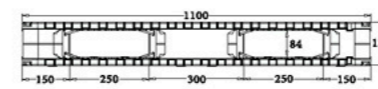
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	0.8吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1111R(136) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×136 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	0.7吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、堆码和上架存取。
- 铺板面为褶皱起伏结构，减少托盘受外界冲击力的影响。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1111R1(150) 网格双面

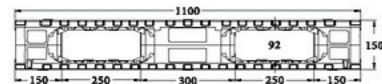
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、堆码和上架存取
- 锁板面为褶皱起伏结构，减少托盘受外界冲击力的影响。
- 留有芯片槽，满足托盘信息化处理要求。



LS-1111V1(150) 网格双面

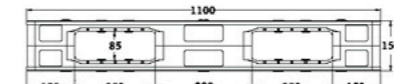
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1111T(150) 网格双面

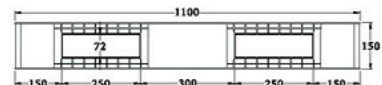
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	0.8吨

特点

- 整体注射成型，可四向进叉，作一般用途，适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 双面托盘，双面使用，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1111W(150) 网格双面

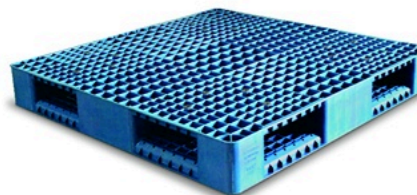
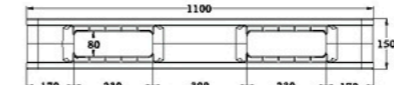
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	0.7吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1111T1(150) 网格双面

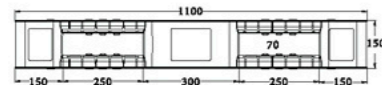
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨

特点

- 整体注射成型，可四向进叉，作一般用途，适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 双面托盘，双面使用，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1210R(160) 网格双面

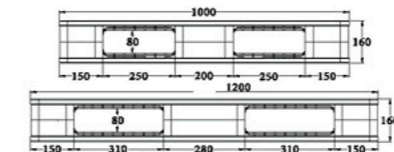
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1111V(150) 平板双面

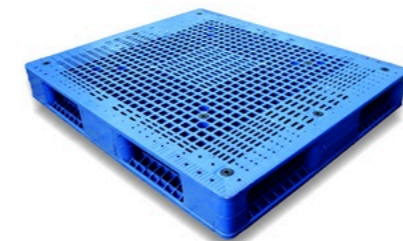
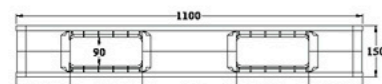
外形尺寸/Ext. (mm) : 1100×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	0.7吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1210R1(150) 网格双面

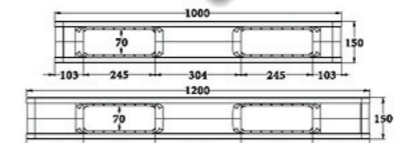
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

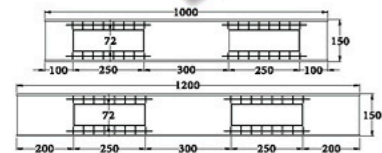
额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。





LS-1210S(150) 网格双面

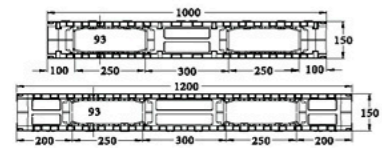
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	0.8吨

特点

- 整体注射成型, 可四向进叉, 作一般用途, 适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 双面托盘, 双面使用, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210CS(150) 网格双面

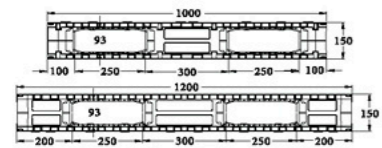
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 铺板面为褶皱起伏结构, 减少托盘受外界撞击力的影响。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。



LS-1210CSA(150) 网格双面

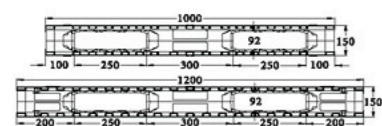
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码和上架存取。
- 铺板面为褶皱起伏结构, 减少托盘受外界撞击力的影响。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。



LS-1210CSB(150) 网格双面

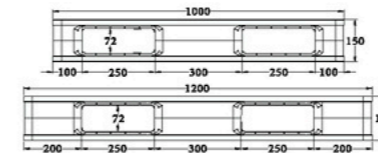
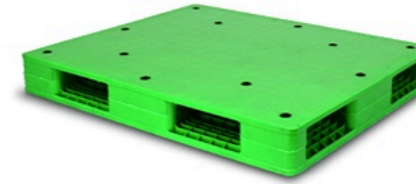
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码和上架存取。
- 铺板面为褶皱起伏结构, 减少托盘受外界撞击力的影响。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。



LS-1210T(150) 平板双面

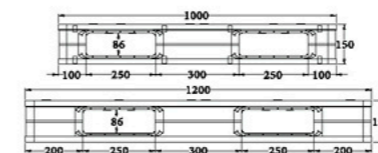
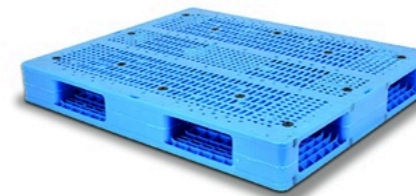
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210V(150) 网格双面

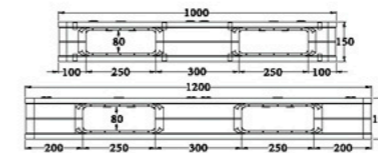
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.3吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码和上架存取。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。



LS-1210W(150) 网格双面

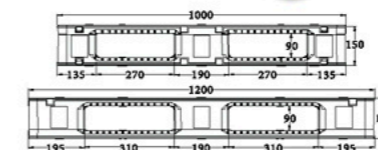
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	0.8吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1210W1(150) 平板双面

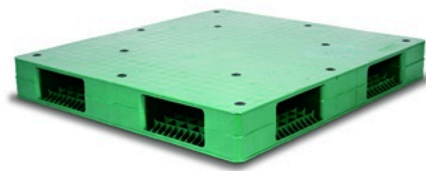
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.7吨
货架载 Racking Load (t)	1.3吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码和上架存取。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。
- 焊缝不居中结构设计, 条码槽沉台质量提高, 方便条码的粘贴。



LS-1211H(150) 平板双面

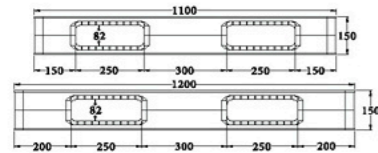
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1211P(150) 平板双面

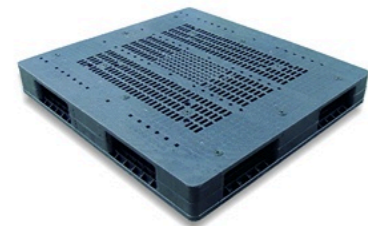
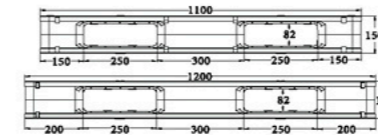
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	2.0吨
货架载 Racking Load (t)	1.3吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 留有芯片槽，满足托盘信息化处理要求。



LS-1211K(150) 网格双面

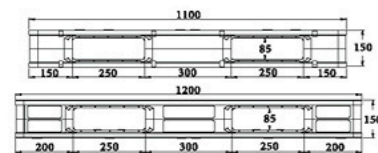
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.0吨
货架载 Racking Load (t)	0.7吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1211P1(150) 平板双面

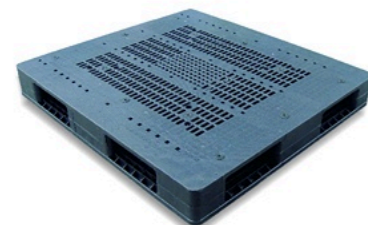
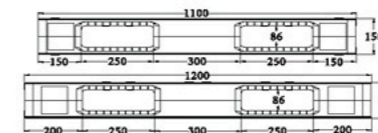
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	2.0吨
货架载 Racking Load (t)	1.3吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 留有芯片槽，满足托盘信息化处理要求。



LS-1211K1(150) 网格双面

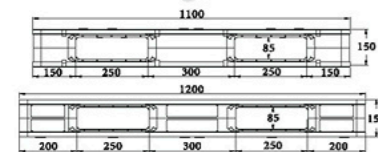
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1212K(160) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1211M(150) 网格双面

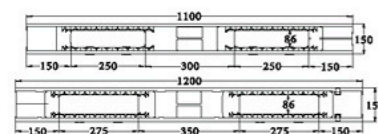
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	2.0吨
货架载 Racking Load (t)	1.3吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 留有芯片槽，满足托盘信息化处理要求。



LS-1212K1(150) 网格双面

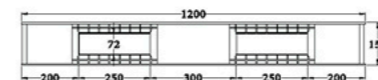
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×150 (mm)

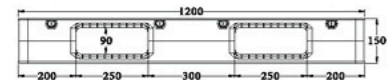
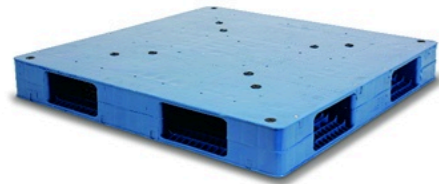
额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	0.8吨

特点

- 整体注射成型，可四向进叉，作一般用途，适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 双面托盘，双面使用，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。





LS-1212M(150) 网格双面

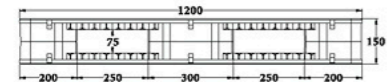
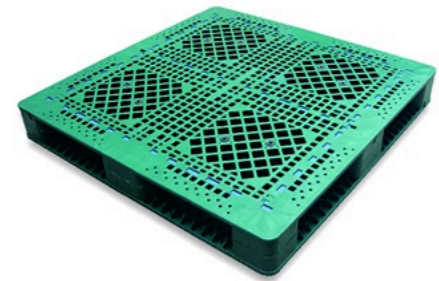
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1212P(150) 网格双面

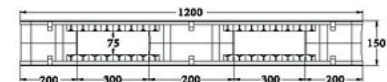
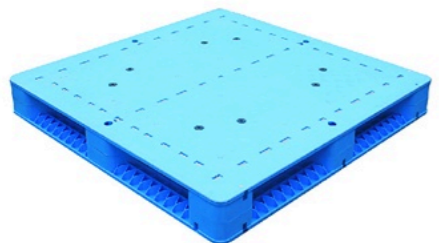
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1212P1(150) 平板双面

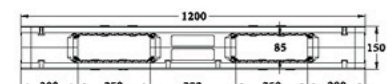
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1212R(150) 网格双面

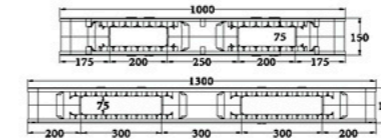
外形尺寸/Ext. (mm) : 1200×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 面板留有四个圆形凹槽, 防止放置的圆桶滑落。



LS-1310(150) 网格双面

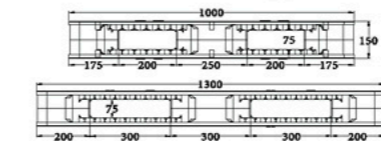
外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1310A(150) 网格双面

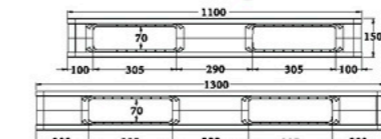
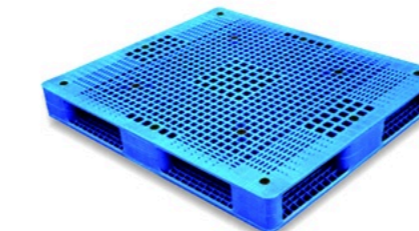
外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1000×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1311H(150) 网格双面

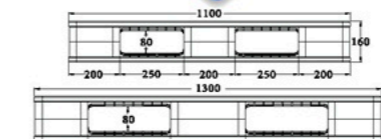
外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1311K(160) 网格双面

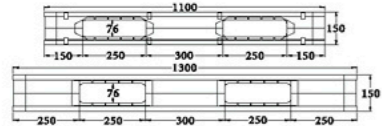
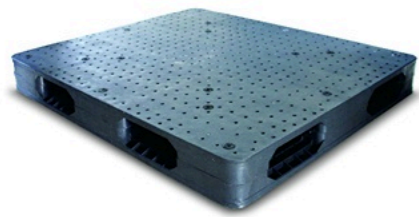
外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1100×160 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1311M(150) 平板双面

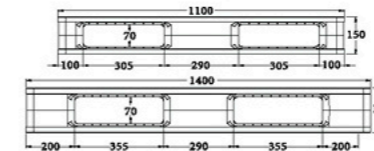
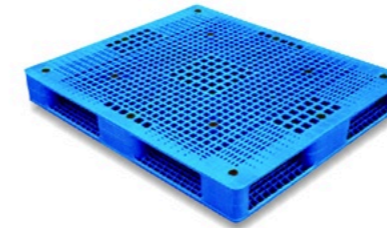
外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 1.5吨
 货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1411(150) 网格双面

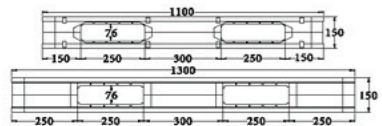
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 1.5吨
 货架载 Racking Load (t) 0.8吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1311M1(150) 平板双面

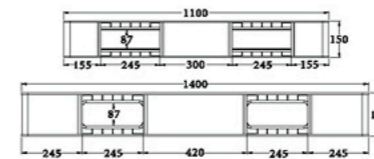
外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。
- 载货面为网孔状设计，有利于散热、除尘及确保载货面不积水。



LS-1411H(150) 网格双面

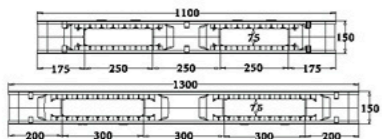
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 1.5吨
 货架载 Racking Load (t) 0.7吨

特点

- 整体注射成型，可四向进叉，作一般用途，适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 双面托盘，双面使用，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1311P(150) 网格双面

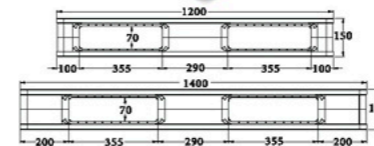
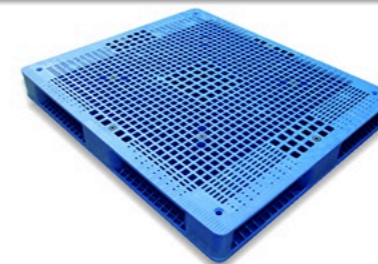
外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 1.5吨
 货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1412H(150) 网格双面

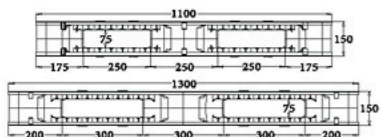
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 1.5吨
 货架载 Racking Load (t) 0.8吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1311P1(150) 网格双面

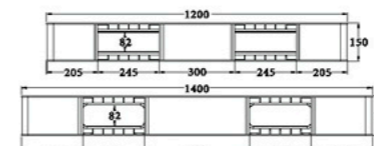
外形尺寸/Ext. (mm) : 1300×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 1.5吨
 货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺，产品整体性好，结构稳固。
- 双面托盘，双面使用、四向进叉，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 内置钢管，产品强度提高，可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况（输送机）使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1412K(150) 网格双面

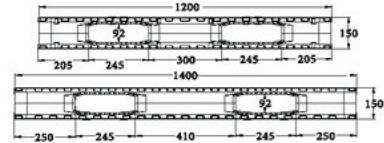
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨
 动载 Dynamic Load (t) 1.5吨
 货架载 Racking Load (t) 0.7吨

特点

- 整体注射成型，可四向进叉，作一般用途，适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 双面托盘，双面使用，使用方便，产品适应性强，适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块，保证产品使用安全。



LS-1412CS(150) 网格双面

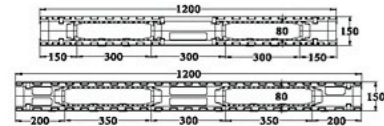
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 铺板面为褶皱起伏结构, 减少托盘受外界撞击力的影响。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。



LS-1412CSA(150) 网格双面

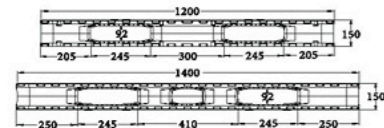
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	8.0吨
动载 Dynamic Load (t)	2.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.2吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码和上架存取。
- 铺板面为褶皱起伏结构, 减少托盘受外界撞击力的影响。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。



LS-1412CSB(150) 网格双面

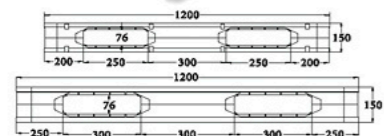
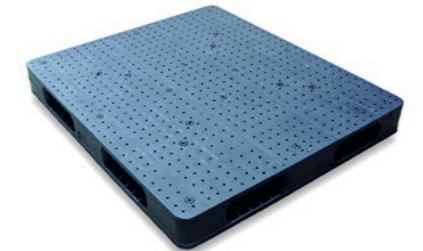
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	2.0吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码和上架存取。
- 铺板面为褶皱起伏结构, 减少托盘受外界撞击力的影响。
- 留有芯片槽, 满足托盘信息化处理要求。



LS-1412H(150) 平板双面

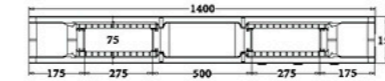
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1200×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1414B(150) 网格双面

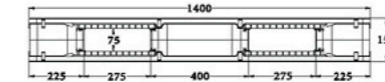
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1400×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1414C(150) 网格双面

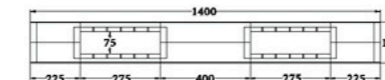
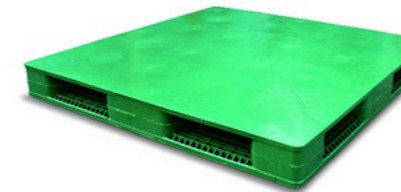
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1400×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨
货架载 Racking Load (t)	1.0吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1414D(150) 平板双面

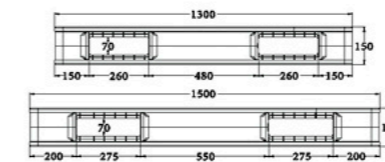
外形尺寸/Ext. (mm) : 1400×1400×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	1.5吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1513B(150) 网格双面

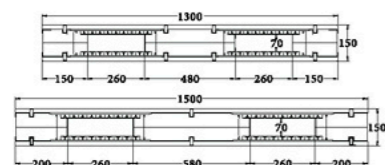
外形尺寸/Ext. (mm) : 1500×1300×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t)	6.0吨
动载 Dynamic Load (t)	2.0吨
货架载 Racking Load (t)	0.6吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1513C(150) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1500×1300×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

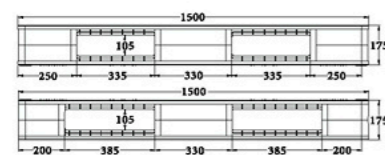
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 2.0吨

货架载 Racking Load (t) 0.6吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1515(175) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1500×1500×175 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

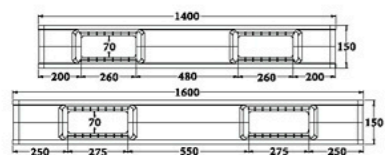
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 0.8吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1614(150) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1600×1400×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

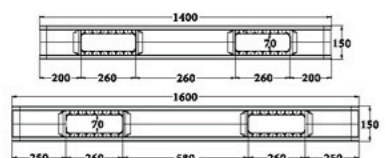
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 2.0吨

货架载 Racking Load (t) 0.5吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1614A(150) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1600×1400×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

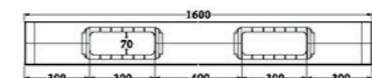
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 2.0吨

货架载 Racking Load (t) 0.5吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1616A(150) 平板双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1600×1600×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

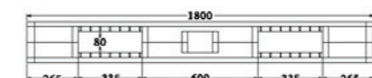
静载 Static Load (t) 4.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.0吨

货架载 Racking Load (t) 0.6吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1818(154) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1800×1800×154 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

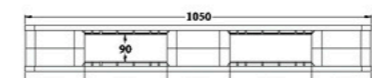
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.0吨

货架载 Racking Load (t) 0.5吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况(输送机)使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1050(150) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1050×1050×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

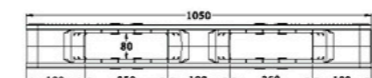
静载 Static Load (t) 4.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.0吨

货架载 Racking Load (t) 0.6吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1050A(150) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1050×1050×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.0吨

货架载 Racking Load (t) 0.6吨

特点

- 零件注射成型、焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用、四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1050B(150) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1050×1050×150 (mm)

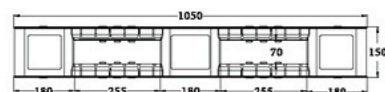
额定载荷/Loading Capacity:

静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

特点

- 整体注射成型, 可四向进叉, 作一般用途, 适合工具车及手动液压车搬运作业。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-122102(150) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1220×1020×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

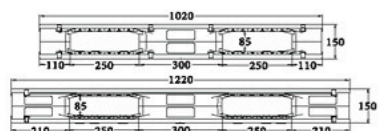
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 2.0吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-12311(150) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1230×1100×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

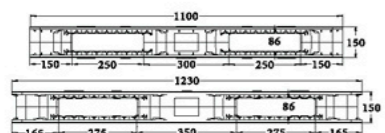
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-125112(140) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1250×1120×140 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

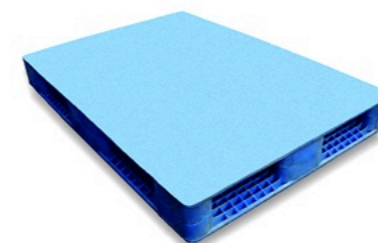
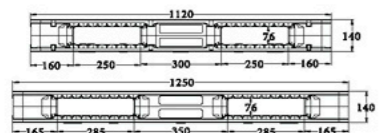
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 2.0吨

货架载 Racking Load (t) 1.3吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1309(140) 平板双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1280×894×140 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

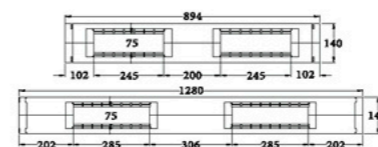
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 0.8吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-141104(150) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1410×1040×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

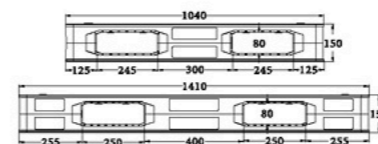
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1550(154) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1550×1550×154 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

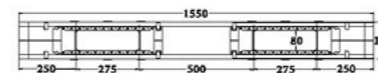
静载 Static Load (t) 6.0吨

动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。



LS-1550B(150) 网格双面

外形尺寸/Ext. (mm) : 1550×1550×150 (mm)

额定载荷/Loading Capacity:

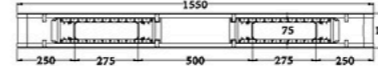
静载 Static Load (t) 8.0吨

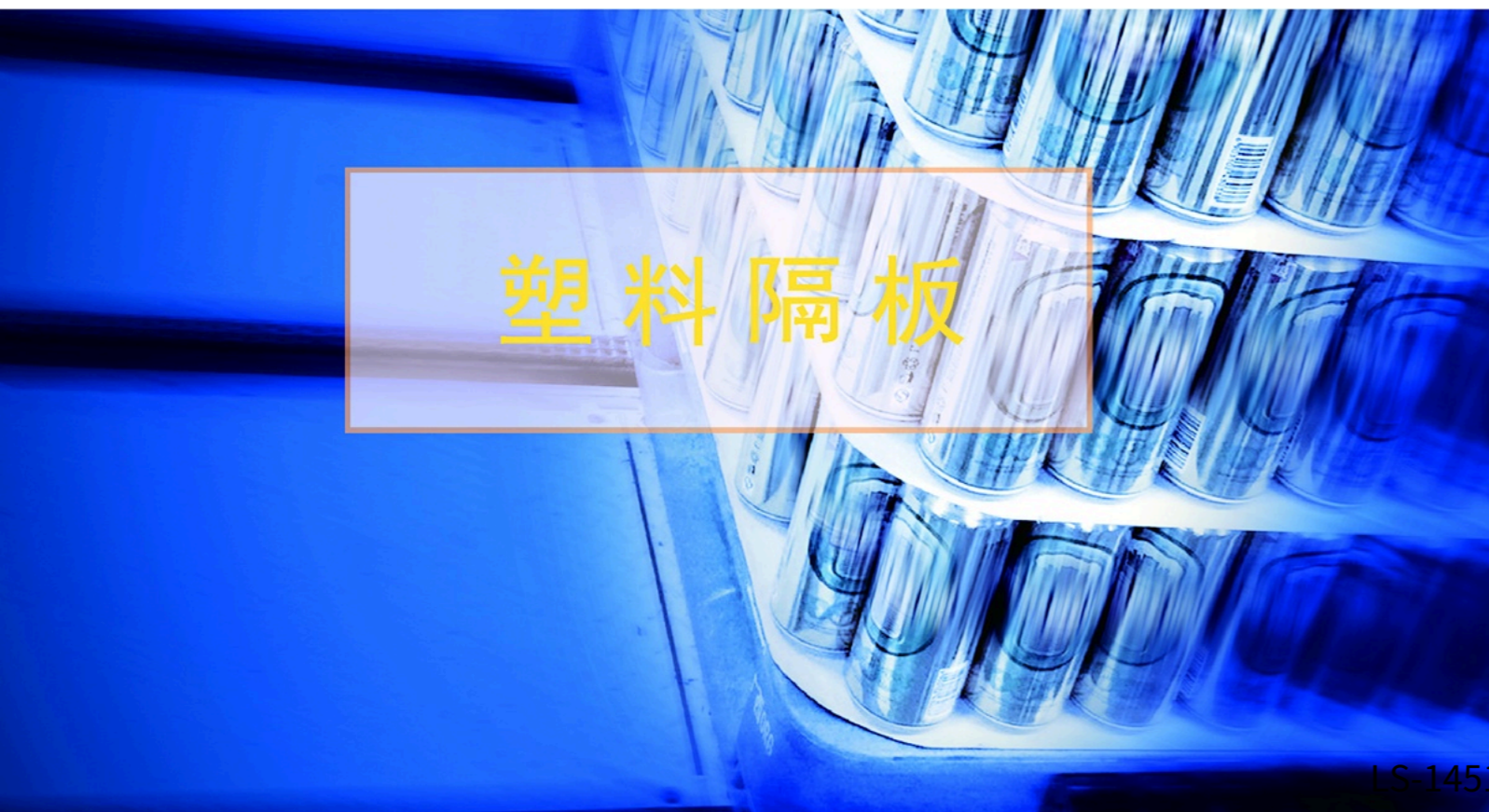
动载 Dynamic Load (t) 1.5吨

货架载 Racking Load (t) 1.0吨

特点

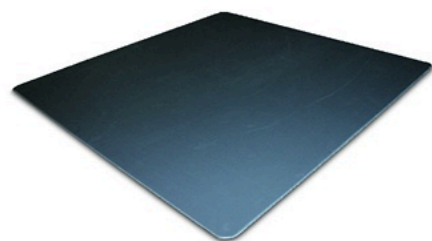
- 零件注射成型, 焊接装配工艺, 产品整体性好, 结构稳固。
- 双面托盘, 双面使用, 四向进叉, 使用方便, 产品适应性强, 适合多层堆码。
- 内置钢管, 产品强度提高, 可进行搬运、堆码、上架存取和特殊情况 (输送机) 使用。
- 有防滑要求的部位均安装防滑块, 保证产品使用安全。





塑料隔板

LS-145115(150)

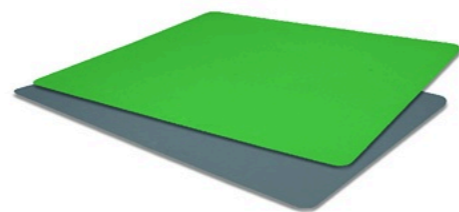


中空隔板 (挤出成型)

特点

- 采用聚丙烯塑料, 产品不吸水。
- 结构为中空格子状, 提高产品的抗震性, 减少货物的损坏。
- 尺寸稳定, 可用于自动化物流系统。
- 重量轻, 便于周转。
- 防静电, 防滑, 增加使用稳定性。
- 便于清洗, 周边封闭不渗水。

外形尺寸		备注
Ext. (mm)	长×宽×厚	Remark
1100×1100×4		切割边经热处理
1200×800×2.7		带围边高160mm
1200×800×3.3		切割边经热处理
1200×800×4		切割边经胶封处理
1200×1000×4		
1200×1000×4		切割边经热处理



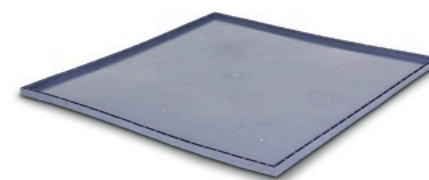
薄片隔板 (挤出成型)

特点

- 采用聚丙烯塑料, 产品不吸水。
- 挤出成型, 厚度约0.6mm-0.8mm。
- 重量轻, 便于周转。
- 防静电, 表面防滑, 使用安全。
- 尺寸稳定, 可用于自动化物流系统。
- 可印刷客户名称, 条码及日期等标识。

外形尺寸	
Ext. (mm)	长×宽×厚
1417×1118×0.6~0.8	
1410×1110×0.6~0.8	

注: 可定制其他尺寸



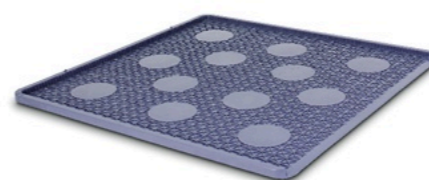
LS-145115(150) (可配套1111标准尺寸塑料托盘使用)

外形尺寸/Ext. (mm): 1046×1046×25 (mm)



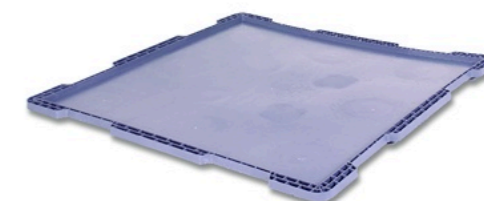
(可配套1111标准尺寸塑料托盘使用)

外形尺寸/Ext. (mm): 1100×1100×46 (mm)



LS-145115(150) (可配套1111标准尺寸塑料托盘使用)

外形尺寸/Ext. (mm): 1100×1100×26 (mm)



(可配套1111标准尺寸塑料托盘使用)

外形尺寸/Ext. (mm): 1100×1100×25 (mm)



可配套1210标准尺寸塑料托盘使用)

外形尺寸/Ext. (mm): 1200×1000×46 (mm)



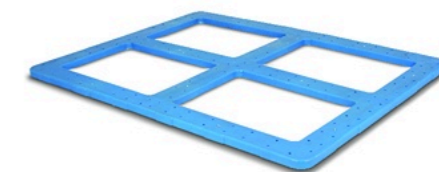
(可配套1210标准尺寸塑料托盘使用)

外形尺寸/Ext. (mm): 1170×970×25 (mm)



血浆专用托盘(可堆码使用)

外形尺寸/Ext. (mm): 1300×1050×75 (mm)



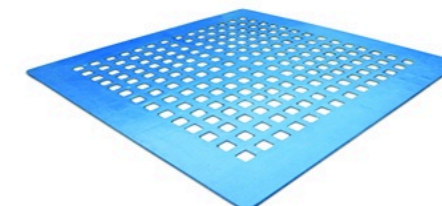
(可配套易拉罐塑料托盘包装使用)

外形尺寸/Ext. (mm): 1422×1118×32 (mm)



顶板(可配套1411塑料托盘使用)

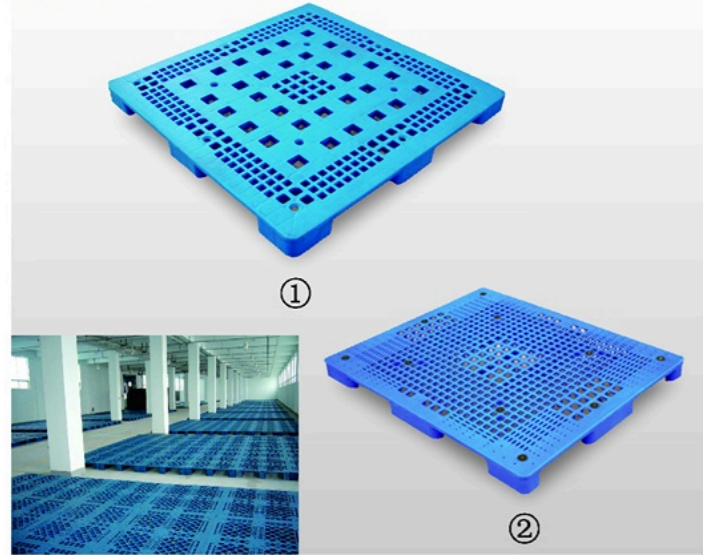
外形尺寸/Ext. (mm): 1410×1110×20 (mm)



(可配套1515塑料托盘使用)

外形尺寸/Ext. (mm): 1500×1500×24 (mm)

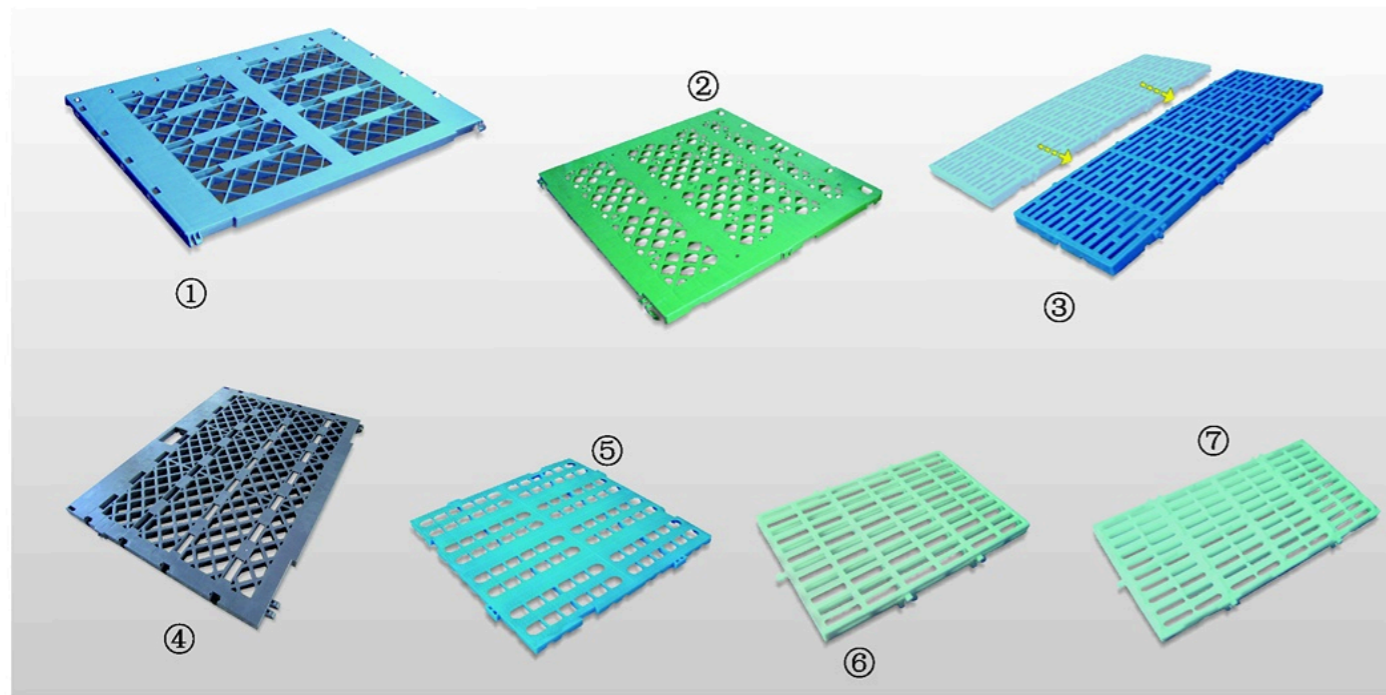
防潮垫板



特点

- 防潮、防腐、耐酸碱。
- 使用寿命长。
- 面部可有防滑块，保证货物堆放安全。
- 性能稳定，摆放整洁。

外形尺寸 Ext. (mm) 长×宽×高	结构 编号
1100×1100×80	1
1200×1000×80	1
1200×1200×80	1
1300×1100×80	1
1200×1000×75	2
1300×1100×75	2
1400×1100×75	2
1400×1200×75	2

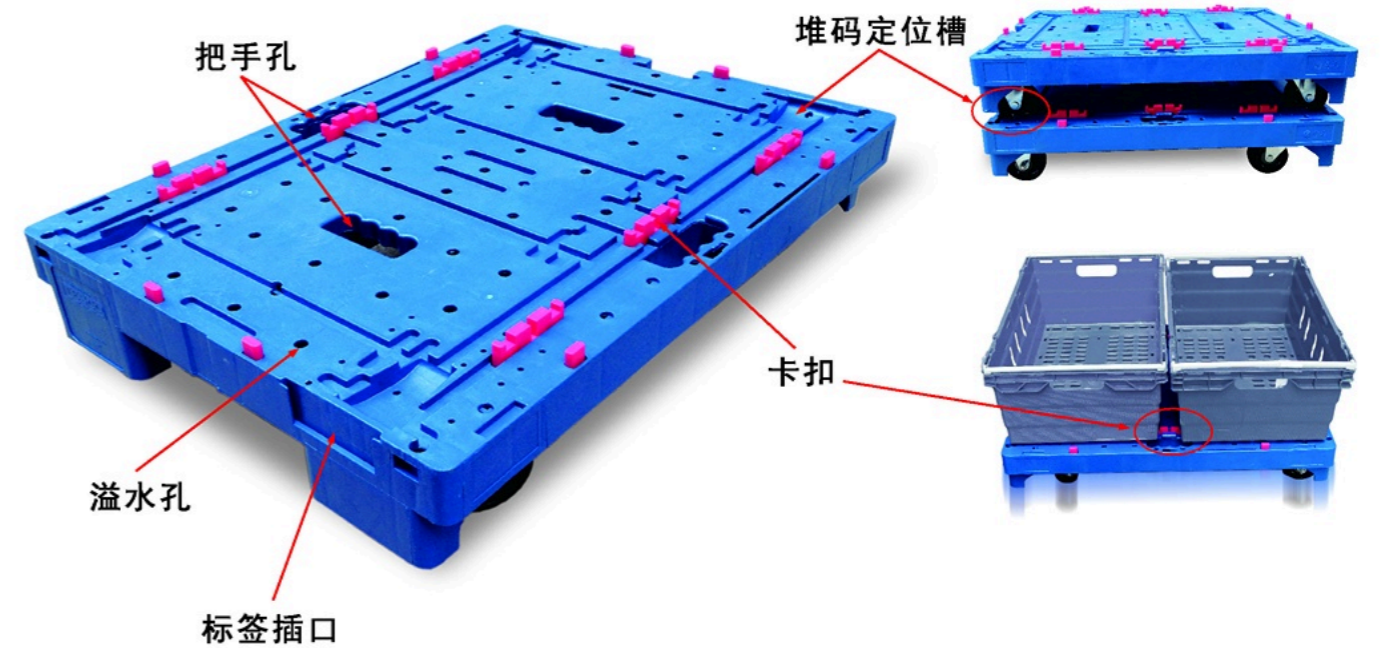


外形尺寸 Ext. (mm) 长×宽×高	结构 编号
1020×754×40	1
1036×1025×44.4	2
893×300×30	3
1035×760×36.5	4
600×600×23	5
440×300×30	6
595×300×50	7

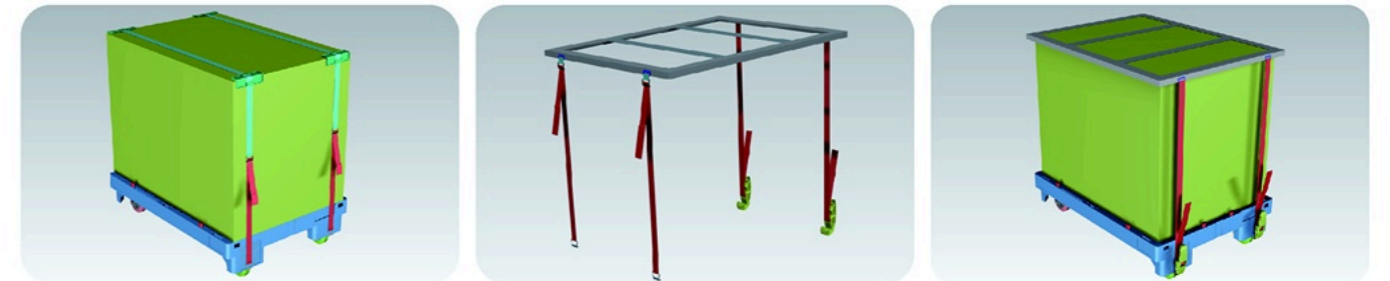
特点

- 防潮、防腐、耐酸碱。
- 使用寿命长。
- 面部经防滑处理，提高使用安全性。
- 性能稳定，摆放整洁。

轻便台板车



选用配件



特点

- 留有把手孔,方便人工搬运。
- 四侧平面留有标识区。
- 车体带标签插口,插片存取方便。
- 空车可堆码。
- 面板上设有防滑动卡扣,提高安全性能,可配套专用周转箱使用。
- 可选用配件,提高工作效率。
- 面部留有溢水孔,防止积水。

外形尺寸: 800×600×185 (mm)
额定载荷: 0.5t